

ГАЛИЦЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ІМЕНІ В'ЯЧЕСЛАВА ЧОРНОВОЛА
ВІДДІЛЕННЯ ДИЗАЙНУ

«Дипломний проект
Галицького коледжу
індустріального та
прикладного дизайну
16 лютого 2022 року

ДИПЛОМНИЙ ПРОЄКТ

«Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі
елементів інтер'єру в стилі класицизму»

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Спеціальність 182 Технології легкої промисловості

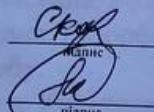
Освітня програма «Моделювання та конструювання промислових виробів»

ВСТУП

1. Композиційна частинка. Обережно використовуйте зображені для
проектування елементи.

2. Конструкторська документація.

Студентка



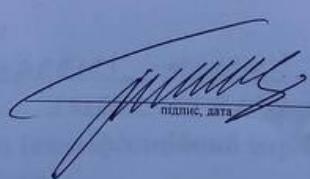
М-41
група

Юлія СКАЗІНСЬКА

Керівник:

Марія МАРИСЮК

Допуск до захисту:



Завідувач відділення
дизайну
Наталія ЮЩАК

Тернопіль – 2022

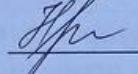
N 668
dat. 06.02.2022 Jeff

ГАЛИЦЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ІМЕНІ В'ЯЧЕСЛАВА ЧОРНОВОЛА
Освітня програма «Моделювання та конструювання промислових виробів»

«Затверджено»

Голова ЦК дисциплін
дизайну середовища та
моделювання одягу

26 жовтня 2021 року

 Наталія ПІТЕЛЬ

**ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЄКТ СТУДЕНТКИ**

Сказінська Юлія Петрівна

1. Тема проекту: «Проектування авторської колекції жакетів жіночих
святкових на основі елементів інтер'єру в стилі
класицизму»

2. Термін подання завершеного проекту *21 червня 2022 року*

3. Пояснювальна записка:

ВСТУП

1. Композиційна частина. Обґрутування вихідних даних для проектування колекцій.
2. Конструкторська частина. Розробка технічної пропозиції.
3. Технологічна частина. Розробка раціональної технології на виготовлення виробу.
4. Економічна частина. Калькуляція собівартості виробів.

ВИСНОВКИ

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

ДОДАТКИ

5. Графічна частина:

Ескізний проект моделей колекції
Комплект лекал-стаків

6. Практична частина (кваліфікаційний виріб)

Жакети жіночі

7. Дата видачі завдання *27 жовтня 2021 року*

Керівник роботи


підпис керівника

Марія МАРИСЮК

Завдання одержав


підпис студента

Юлія СКАЗІНСЬКА

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів, розділів роботи над проектом	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1.	Композиційна частина. Обґрунтування вихідних даних для проектування колекції	02.05.-14.05.2022	
2.	Художня графічна частина	02.05.- 14.05.2022	
3.	Конструкторська частина. Розробка технічної пропозиції	16.05.-28.05.2022	
4.	Технологічна частина. Розробка раціональної технології на виготовлення виробу	30.05.- 10.06.2022	
5.	Економічна частина. Калькуляція собівартості виробу	01.06.-10.06.2022	
6.	Кваліфікаційний виріб	26.04.- 22.06.2022	
7.	Попередній захист дипломних проектів	16.06.2022	
8.	Захист дипломних проектів	28, 29.06.2022	

Студентка


підпис студента

Юлія СКАЗІНСЬКА

Керівник проекту


підпис керівника

Марія МАРИСЮК

ВІДГУК НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЄКТ

Студентка Сказінська Юлія Петрівна
 на тему: «Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових
 на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму»
 виконаний на матеріалах (база практики)

Результати оцінювання розділів дипломного проекту консультантами

№ з/п	Назва розділу	Прізвище та ініціали консультанта	Оцінка	Дата	Підпис консультанта
1.	Композиційна частина. Обґрунтування вихідних даних для проектування колекції	Литвин Н.С.	4(добре)	14.05.22	НС
2.	Художня графічна частина	Литвин Н.С.	4(добре)	14.05.22	НС
3.	Конструкторська частина. Розробка технічної пропозиції	Бондарук Н.М.	4(добре)	28.05.22	НМ
4.	Технологічна частина. Розробка раціональної технології на виготовлення виробу	Марисюк Н.О.	4(добре)	10.06.22	НО
5.	Економічна частина. Калькуляція собівартості виробу	Колієнчик Т.Б.	4(добре)	10.06.22	ТБ
6.	Кваліфікаційний виріб	Марисюк Н.О.	4(добре)	10.06.22	НО

Загальні положення

Розрахунково-пояснительна документація
до проекту виконана
до достатньому рівня.

Суть дипломного проекту висвітлена
чино, але з деякими відхиленнями.

Рано відмінено не всі поставлені
затверджені.

Графічне зображення виконано з урахуванням
машинної виготовлення та ЕСРД.

Робота дипломного проекту на оцінку «добре».

Оцінка за дипломний проект 4 (добре)

Керівник: Марія МАРИСЮК
 підпись

РЕЦЕНЗІЯ
на дипломний проект
освітньо-кваліфікаційного рівня «молодший спеціаліст»

виконаний на тему : « Просктування авторської колекції жакетів жіночих свяtkovих на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму»

виконаний на матеріалах практики:

(база практики)

Складається у довільній формі із зазначенням: відповідності ДП затверджений темі та завданню на дипломне проектування; актуальності теми; реальності ДП (його виконання на замовлення підприємств, організацій, за науковою тематикою циклової комісії тощо); глибину техніко-економічного обґрунтuvання прийняття рішень; ступеня використання сучасних досягнень науки, техніки, виробництва, інформаційних та інженерних технологій; оригінальності прийнятих рішень та отриманих результатів; правильності проведених розрахунків і конструкторсько-технологічних рішень; якості виконання пояснювальної записки, відповідності креслень вимогам ДСТУ, ЕСКД; можливості впровадження результатів ДП; недоліків ДП; оцінки ДП за 4-балльною системою і можливості присвоєння дипломнику відповідної кваліфікації (формулювання згідно з навчальним планом напряму підготовки або спеціальності).

Рецензент _____
(посада, вчені звання, ступінь)

(підпись) (прізвище, ініціали)

МП «___» ____ 20__ року

Зміст

ВСТУП.....	6
1 КОМПОЗИЦІЙНА ЧАСТИНА. ОБГРУНТУВАННЯ ВИХІДНИХ ДАНИХ ДЛЯ ПРОЕКТУВАННЯ КОЛЕКЦІЇ	33
1.1 Вибір та характеристика асортименту одягу.....	8
1.2 Аналіз перспективного напрямку моди вибраного асортименту.....	9
1.3 Характеристика стилю моделей колекції.....	10
1.4 Психо-антропометрична характеристика споживачів.....	11
1.5 Формування вимог до виробів, що проєктуються.....	12
1.6 Формування концепції колекції та вибір творчого джерела.....	14
1.7 Обґрунтування вибраної художньої системи.....	15
2 КОНСТРУКТОРСЬКА ЧАСТИНА. РОЗРОБКА ТЕХНІЧНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ	
2.1 Формування базової моделі за ознаками, які відповідають напрямку моди..	17
2.2 Характеристика методики конструювання.....	17
2.3 Розрахунок і побудова базової конструкції базової моделі.....	20
2.4 Розробка моделей-модифікацій на основі базової моделі.....	23
2.5 Вибір та обґрунтування засобів конструктивного моделювання моделі- модифікації.....	23
2.6 Розробка комплекту лекал-еталонів моделі.....	24
3 ТЕХНОЛОГІЧНА ЧАСТИНА. РОЗРОБКА РАЦІОНАЛЬНОЇ ТЕХНОЛОГІЇ НА ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБУ	
3.1 Вибір матеріалів.....	27

3.2 Розробка карти технічного опису матеріалів.....	28
3.3 Розробка специфікації деталей крою виробів.....	29
3.4 Нормування матеріалів для виготовлення виробів.....	31
3.5 Вибір і обґрунтування швів, обладнання та режимів обробки швейного виробу.....	33
3.6 Розробка раціональної технології на виготовлення виробу.....	36
4 ЕКОНОМІЧНА ЧАСТИНА КАЛЬКУЛЯЦІЯ СОБІВАРТОСТІ ВИРОБІВ.....	43
ВИСНОВКИ.....	46
СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ.....	48

На рисунку зображені

Досягнутий результат змінила світова політика, яка використовується в цій праці що змінила трансформацію всіх процесів. Але і це не чутіше речі, що ця політика була заснована на тому, що вони відповідають та реагують на, які впроваджують таку. В обсязі надіймовільності став все більше і більш чіткою відповідь більш поганою умову на культуру нашої епохи. Цікаві чини дієвість відповідає умову і нашої культури, та діє відповідає наші вимоги. Всім заслуга сподіється зробити цей відповідь відповідає дієвість нашої промисловості України та іншіх держав. Всім заслуга сподіється зробити цікаву інтересному відповідь за інші вимоги. Всім заслуга сподіється зробити цікаву інтересному відповідь за інші вимоги. Всім заслуга сподіється зробити цікаву інтересному відповідь за інші вимоги. Всім заслуга сподіється зробити цікаву інтересному відповідь за інші вимоги. Всім заслуга сподіється зробити цікаву інтересному відповідь за інші вимоги.



На сьогоднішній день розвиваються усі галузі підприємств. Легка промисловість не стає виключенням. Світ моди стрімко та чітко розквітає з кожним днем, адже кожного дня проводиться робота не однієї людини, а цілих мільйонів для створення та розвитку світового ринку моди.

Одяг це саме та річ яку ми обираємо кожного дня, яка служить нам для певного захисту від навколишнього довкілля. Та річ через, яку ми можемо висловити свої почуття. Емоції та переживання. Кожен день роботи над створенням одягу в цілому надає точного поняття про стрімкий розвиток та гарну економічну підтримку світової моди, адже одяг та річ яка є незамінною у нашому житті. Дизайнери працюють над створенням нових фасонів, нових моделей одягу, над створенням новітніх матеріалів, в яких всі функції стають на рівень вище.

Легка промисловість України на сьогоднішній день через обставини, які відбуваються в нашій країні не може працювати на сто процентів. Але і це не зупиняє ріст легкої промисловості, адже дизайнери кожного дня через одяг показують та розказують нашу історію цілому світу. В образах які створюються зараз стає все більше і більше народних мотивів, більше звертають увагу на культуру нашої країни. Таким чином дизайнери привертають увагу і іноземної клієнтури, що дає змогу розвиватися легкій промисловості. Кожна людина старається зробити свій вклад у наш спільній розвиток тому легка промисловість України точно не стоїть на місці. Все більше людей надають перевагу вітчизняному одягу та обирають українських дизайнерів. На сьогоднішній день Українська легка промисловість працює на сировині, яку нам надають із закордонних країн. Це пов'язано насамперед із ситуацією в країні, але кожного дня проводиться велика робота над розвитком та розквітом легкої промисловості в Україні. Тому у недалекому майбутньому Україна зможе саме себе забезпечувати сировиною для гарної роботи легкої промисловості.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпись	Дата
Розробив		Сказінська Ю. П.	<i>Ю.П.</i>	
Перевірив		Бончук Н.М.		
Т.контр		Зайкова Л.П.		
Реценз.		Ющак Н.А.	<i>Н.А.Ющак</i>	
Затверд.		Бончук Н.М.	<i>Н.М.Бончук</i>	

КП 18.22.34.790. 22 ПЗ

ВСТУП

Літ.	Арк.	Аркушів
	6	2
Галицький коледж ім. В'ячеслава Чорновола		

Темою яку було обрано для роботи над даним дипломним проектом є: "Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму".

Об'єктом дослідження стала дана колекція, яка була представлена на захисті дипломного проекту в авторському стилі і на тему: " Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму ".

Предмет для дослідження даного дипломного проекту та роботи над ним в цілому стала сукня-жакет жіночий напівприлеглого силуету. Даний виріб є певним завершенням усього курсу по вивчанню спеціальних дисциплін.

Мета даного дипломного проекту є завершенням роботи над вивченням дисциплін, змоги самостійно вирішувати усі поставлені задачі, що виникли про роботі над даним дипломним проектом. Створення, реалізація та представлення колекції на тему " Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму ".
Середовища.

1.1 Вибір та характеристика асортименту одягу

Аналізуючи асортиментність одягу можна описати одяг, декількома значеннями. Одяг - це певний захисний одяг, який виконує роль захисту нашого тіла від чинів навколошнього середовища. Перші згадки про одяг датуються виникненням, ще на ранніх стадіях розвитку людського суспільства.

Що таке асортимент одягу? Асортимент одягу – це склад співвідношення певних видів виробів, що є представлена на виробництві, у підприємствах які займаються легкою промисловістю. Асортимент це вибір одягу який представлений споживачам протягом декількох років.

Функції, які виконує одяг – це є захисна, утилітарна, естетична та соціальна. Кожна з цих функцій несе велику роль у одязі.

- 1) Захисна функція насамперед створена для захисту людини від механічних пошкоджень. Від кліматичних умов та від несприятливого впливу виробничого середовища.
- 2) Утилітарна функція відповідає за функцію практичності, ергономічності та гігієнічних умов.
- 3) Естетична – функція, що містить в собі ще одну важливу функцію таку, як художньо-образну.
- 4) Соціальна функція – це професійна, символічна, енергетична, обрядова та регіональні функції.

Після проведення аналізу нашої місцевості, а саме Тернопільської області, то можна побачити, що наші кліматичні умови дозволяють носити одяг різних груп та категорій. Клімат у обраній місцевості є помірно-континентальний, для такого виду клімату характерні чіткі зміни у порах року. Тому опираючись на

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпись	Дата	КП 18.22.32.190. 22 ПЗ		
Розробив		Сказінська Ю.П		5.05	КОМПОЗИЦІЙНА ЧАСТИНА. ОБГРУНТУВАННЯ ВИХІДНИХ ДАНИХ ДЛЯ ПРОЕКТУВАННЯ КОЛЕКЦІЇ		Lіт.
Перевірив		Пітель Н.С				8	Аркушів
Т.контр		Зайкіна І.П					
Реценз.		Ющак Н.А					
Затверд.		Пітель Н.С					
					Галицький коледж ім. В'ячеслава Чорновола		

кліматичні показники було обрано таку групу асортименту одягу – легкий одяг. В даному дипломі асортиментом є сукня-жакет жіночий напівприлеглого силуету та костюми жіночі. Дані асортиментна група підходить споживачам та представницям жіночої половини людства від 17 до 30 років. Мезоморфний тип фігури та статури, молодша вікова група усі пропорції є стандартні та відповідають зазначеному вікові споживачів. Усі ці дані – це є морфологічні особливості споживачів.

Для даної колекції було обрано – індивідуальний тип виробництва. Який полягає в тому, що одяг створюється практично в індивідуальному екземплярі. Відшивається спеціально під кожного споживача враховуючи усі можливі модельні особливості та побажання.

1.2 Аналіз перспективного напрямку моди вибраного асортименту

У час сьогодення мода є економічно вигідною справою, адже одяг потрібен всім. Тому ринок моди кожного дня розвивається все швидше і швидше. Відповідно зростає і конкуренція, тому для модельєрів одягу дуже важливо вчасно чітко та правильно створювати новітні моделі одягу.

Мода – це явище циклічне, але водночас постійно змінне. Це певний інструмент за допомогою якого можна розказувати історію, ділитися своїми переживаннями та емоціями, відкривати свій внутрішній світ, змінювати та допрацьовувати свій звичний стиль.

Перспективний напрямок моди, що було використано для роботи над даною колекцією є використання нових трендів та поєднання їх у одне ціле зі світовим поняттям моди. В сезоні весна-літо 2022 представлено безліч нових трендів, одними із них є масивність, оверсайз тоталлук, монохром у кольоровому та стилюстичному рішенні. В моді завжди був діловий класичний стиль, цей

сезон став не виключенням. На сьогоднішній день ми бачимо, що класичні жіночі жакети поєднують з різними групами одягу та у різних варіаціях. Оверсайз жакет чудово підіде до спідниці, шортів, класичних штанів та повсякденних джинсів. Жакет може бути і, як сукня, і як елемент вкороченого жакету з спідницею. Цей вид одягу може бути виконаний у різних стилістичних рішеннях. Бути виготовленим із різних тонких та товстих за щільністю матеріалів. Великою перевагою жакету є те. Що його можна носити не залежно від пори року.

Багато світових дизайнерських компаній обожнюють цю деталь гардеробу. Серед них є і дуже популярні та відомі на весь світ компанії такі, як: Chanel, Giorgio Armani, Christian Dior, Tom Ford та Calvin Klein. Всі вони називають жакет вічною класикою та трендом багатьох сезонів, який з'являється кожного року у новому представленні. В додатку А було подано зображення та бачення обраного перспективного напрямку моди для обраної групи асортименту одягу.

1.4 Психо-антропометричні характеристики споживачів

1.3 Характеристика стилю моделей колекції

Основним елементом з якого розпочинається мода – це є стиль. Кожна колекція має стильове рішення, та виконується в заданому стилі. Стиль одягу – це посуті передання та вираження свого внутрішнього я. Це показ усіх емоцій, що переживає людина протягом усього життя. Стиль відображає наш вік, освіту, громадянську позиція, значення у суспільстві, наші захоплення та вподобання.

Для даного проекту в основу створення колекції було взято класичний стиль одягу. Саме цей вид стилю має двоякі трактування. Він водночас і дуже строгий, важкий, стриманий, а водночас і являється цілим полем для експериментів. Переважно усі споживачі думають, що класичний стиль можна використовувати тільки на роботі, на урочистих подіях та у святкові дні, але час

не стоїть на місці так само, як і розвиток моди в цілому. Тому класичний стиль все більше з'являється у побутовому житті та є дуже вигранним стилем. З однієї сторони стриманість у лініях, силуеті та модельних особливостях робить його досить складним стилем у простому розумінні, але гра фактур, матеріалів, правильно підібрани аксесуари та колористичне і стилістичні рішення роблять класичний стиль сучасним світовим трендом. Характеристика класичного стилю – це матеріали що виготовлені з натуральної сировини. Конструктивний крій прямий, але з використанням новітніх прийомів технологічного моделювання. Весь образ доповнюється делікатними прикрасами, які влучно підкреслюють стиль споживача. Кольори, що переважають у класичному стилі є незміні часом – це монохром, пастельні та стримані відтінки. Класичними візерунками вважають клітинку, полоску, горошок та квітковий принт. Базовий гардероб – це є відображенням класичного стилю.

оброблено споживача

Таблиця 1.1 – Характеристики споживача

1.4 Психо-антропометрична характеристика споживачів

Одяг – це та річ, яка є незамінною у нашому житті. Одяг це певне довкілля через, яке ми хочемо заявити та розповісти не тільки про себе, а й про більш глобальні явища всього світу. Саме через одяг ми можемо привернути увагу багатьох споживачів до якоїсь певної проблеми чи події.

Колекція належить до групи консерваторів, які люблять стриманий крій, виважені кольори і мінімалістичним дизайном.

Також усіх споживачів поділяють за трьома факторами:

- 1) соціально-економічні;
- 2) соціально-психологічні;
- 3) соціально-культурні.

Соціально-культурний рівень даного споживача може бути середнім або

високим. Споживачі повинні любити мистецтво, простоту, зручність, універсальність актуальності. Повнотно-вікова група таких споживачів – молодша, середня. Головне завдання даної колекції – поєднання класики із сучасними тенденціями.

Соціально-економічний фактор поділяється на типи споживачів за прибутком та віком, приростом чи скороченням населення та соціальним станом. Тому аналізуючи цю інформацію, науковці виділили такі типи споживачів: похилий тип, елегантний, діловий, жіночний. Дані колекція охоплює доволі широке коло споживачів, починаючи від елегантного та закінчуєчи жіночним, що може гарно вплинути на попит моделей.

Соціально-психологічний фактор говорить про три зони моди, такі як зону високої моди, зону масової моди та зону постійного попиту. Дані колекція належить до зони постійного попиту через свій мінімалізм та витонченість.

У таблиці під номером 1.1 є подано антропометричну характеристику обраного споживача.

Таблиця 1.1 – Характеристика споживача

Стать	Жіноча
Вік (згідно з паспортом)	18 років
Вік морфологічний	Молодша вікова група
Ріст, розмір, повнота	172-89-96-І

1.5Формування вимог до виробів, що проєктуються

Одяг несе в собі багато значень. Він виконує безліч функцій, які допомагають споживачам у повсякденному житті. Дані функції вчені розділяють на декілька класів та кожен клас має свою чітко поставлену задачу.

Існує п'ять видів функцій – це естетична, експлуатаційна, суспільна, ергономічна та функціональна. Отже, перша група функцій - це є естетична функція, яка відповідає за естетику яку передають через одяг. Це мають бути комфортні для сприйняття стилістичні рішення, та гармонійно поєднана між собою колористика образу в цілому.

Друга група – експлуатаційна функція, яка несе в собі вирішення проблем стійкості та витривалості одягу. Ця функція відповідає за комфорт у образі та витривалість до різних стресостійких умов. Саме ця функція відповідає за стійкість одягу при різних умовах навколошнього середовища.

Третя функція – суспільна. В цій функції закладено поняття, що одяг має бути суспільно прийнятым тобто підходити під рамки суспільної культури та дотримуватися усіх аморальних законів людства.

Четверта група – це є функція, що відповідає за ергономіку. В свою чергу ергономічна функція розділяється на два підкласи, а саме на гігієнічні вимоги та психофізіологічні вимоги, які також виконують функціональну роль у одязі.

П'ята функція відповідає за функціональність одягу у повсякденному житті. Одяг – це той предмет який має багатофункціональне значення та відповідає усім вимогам, що представлені в суспільній культурі одягу.

Колекція, що представлена у даному дипломному проекті відноситься до авторської колекції. Включає в себе усі функції одягу та відповідає усім стандартам авторської колекції. А, саме індивідуальний підхід до кожного клієнта, виконання усіх оригінальних запитів, створення нових моделей одягу та представлення у сучасному світі моди на найвищому рівні

1.6 Формування концепції колекції та вибір творчого джерела

Говорячи точніше про творчість потрібно сказати, що поза творчістю не існує особистості. Креативність під владна для людини. Творчість постає як специфічна форма діяння людини — як духовне діяння, В цій специфічній формі діяння людина не тільки осягає навколошній світ і навчається його організовувати, розуміти, певним чином взаємодіяти з ним. Людина також осягає власну здатність до подібних взаємодій, вона осягає межі та міру власної самостійності та індивідуальної сили у протистоянні світові Проте не тільки осягнення меж власного єства відкривається людині в акті творчої взаємодії зі світом. Саме у здатності до творчості постає зміст буття людини як культурно-історичної особистості.

Але що таке являє собою класицизм ? Класицизм – це напрям у європейській літературі і мистецтві 17-початку 19 ст., суть якого полягала у наслідуванні мистецтва та літератури Стародавніх Греції і Риму.

Дана колекція увібрала в себе чіткі риси класичного стилю, поєднуючись із суворими законами композиції і виражаючи головну ідею джерела творчості, - меланхолію за античними часами, тією культурою та архітектурою. Саме тому джерелом творчості був обраний класицизм, як мистецько-культурний та архітектурний напрям, який залишив вагомий слід в історії людства.

Ця колекція є авторською саме тому, що демонструє індивідуальну ідею творця. Така колекція виражає не лише головну ідею дизайнера, а й його бачення перспектив розвитку ринку моди, передбачає створення нових образних рішень з використанням засобів максимальної художньої виразності, таких, як стилізація, гротеск, контраст, епатаж тощо. Авторськими колекціями є бути як колекції високої моди, так і колекції типу «прет-а-порте». До авторських колекцій відносять і колекції, виготовлені дизайнерами для представлення їх на конкурсах, для показу на виставках, ярмарках.

Завдяки детальному аналізу джерела визначено, що дане джерело базується на нюансі й тотожності.

Джерело багате на композиційні центри, в ньому присутня тотожність та зберігається закономірність. Для колекції характерна симетрія, усі декоративні елементи пропорційно повторені. Колекція є статичною, адже для колекції було обрано за основу класичні костюми, а в них переважає статика. Ритм для даної колекції є характерним значенням, оскільки всі оздоблюючі елементи перегукуються між собою в кожній моделі колекції, йде повторення ліній, форм та декоративних елементів. Фактура тканини повністю відповідає обраному виду одягу. Тобто костюмна тканінна і є призначена для виготовлення костюмів жіночих.

У додатку Б було подано зразок зображення творчого джерела.

1.7 Обґрунтування вибраної художньої системи

Колекція – це є певна серія моделей одягу, що пов'язана між собою багатьма факторами такими, як: одне стилістичне рішення; дотримання обраної кольорової гами; декоративні елементи, що повторюються; висвітлення головної ідеї та концепції через усі моделі та об'єднання усіх чинників для створення колекції. Колекція розподіляється на декілька видів, а саме на промислові базові колекції, авторські колекції, спеціальні та перспективні колекції. Кожна колекція має свою характеристику та спосіб виконання.

Для даного дипломного проекту було представлено колекцію на тему: "Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму". дана колекція виконана в авторському стилі та поєднує в собі усі риси характерні для даного виду колекції. Авторська колекція завжди проходить всі етапи від започаткування ідеї, обирання творчого джерела, створення та реалізації колекції до представлення її на світовому ринку моди. Більшість дизайнерів обирають саме авторський стиль виконання, адже через нього можна передати своє бачення як автора, бачення як висвітлити або

				KП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ	15
--	--	--	--	--------------------------	----

вирішити певну проблему. Що близька по духу саме автору колекції. Авторська колекція не призначена для масового виробництва, адже кожен етап роботи проходить в індивідуальному спілкуванні з замовником. Індивідуальність даної колекції було створено за допомогою обраного джерела натхнення та використання новітніх стилістичних прийомів. Подана колекція пройшла всі етапи від започаткування основної ідеї до повної реалізації.

Дана колекція за класифікацією етапів створення колекції за К.Діором проходила такі етапи.

- 1) Етап перший "студія" на цьому етапі створювали перші художні ескізи які включали в себе концепцію та головну ідею автора. Обиралися найкращі моделі для подальшої роботи над колекцією.
- 2) другий етап має назву "майстерня". Тут остаточно обирають моделей для представлення колекції. Розробляють план роботи над колекцією. Підбирають аксесуари.
- 3) На третьому етапі "салон" проводиться робота над представленням колекції, продумується вихід моделей та постановка всієї презентації.
- 4) Четвертий етап "створення лекал". На даному етапі відбувається повна розробка та виготовлення лекал для даної колекції.
- 5) На п'ятому етапі "виробництво" йде розробка та виготовлення усіх моделей, що відносяться до колекції.
- 6) Шостий етап "демонстрація колекції". На цьому етапі презентують дану колекцію.

Після проведення аналізуючої роботи над всією колекцією від першопочесового до завершального етапу було подано даний розділ, що являє собою успішне завершення даної дисципліни. В додатку В було подано 10 ідей-моделей в художньому ескізі. Кожна модель включала в себе джерело натхнення, головну думку та концепцію даної колекції.

2.1 Формування базової моделі за ознаками, які відповідають напрямку моди

Після завершення роботи над обґрунтуванням усіх даних, було проведено певний аналіз який є заключним висновком, що слугував для створення ескізу художнього базової моделі. Ескіз створювався на основі форми, крою, довжини виробу, силуету, використаними декоративними прийомами та конструкцією основних деталей. Створену базову модель було взято за основу, що слугувала початком створення моделей-модифікацій.

Художній ескіз базової моделі було подано у додатку Г на листі паперового аркуша форматом А4. Ескіз було зображене пропорційним методом, вигляд спереду та зі сторони спинки зображувався на фігури.

Усі розмірні вихідні ознаки подано у таблиці під номером 2.1, вони слугують для побудови базової конструкції сукні-жакету напівприлеглого силуету.

2.2 Характеристика методики конструювання

У даному проекті було застосовану таку методику конструювання, як ЦНДШП. В загальному є три найбільшкористовані методики конструювання. Їх застосовують для побудови новітнього та сучасного одягу. Перша це – є ЦНДШП, друга - «Мюллер і син», а третя це - СМКО РЕВ.

Як вже було зазначено вище, саме для даної колекції застосовувалася методика конструювання ЦНДШП. Обрана методика є фаворитом серед модельєрів-конструкторів, тому, що вона є легкою у роботі. Її переваги це те –

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	КП 18.22.32.190. 22 ПЗ		
Розробив		Скязінська Ю.П	<i>Ск</i>	28.05	КОНСТРУКТОРСЬКА	Літ.	Арк.
Перевірив		Бончук Н.М	<i>Бончук</i>		ЧАСТИНА. РОЗРОБКА	17	Аркушів
Т.контр		Зайкіна І.П			ТЕХНІЧНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ		10
Реценз.		Ющак Н.А					
Затверд.		Бончук Н.М			Галицький коледж ім. В'ячеслава Чорновола		

що, перед розкrocem та при роботі над побудовою базової конструкції виробу враховуються особливості матеріалів, що планують застосовувати для виготовлення виробів. Також великим плюсом стає, що можна попередньо розрахувати баланс виробів, що в подальшому зменшить ризик не правильної або негарної посадки виробу на фігурі замовника. Методика конструювання ЦНДПП розраховується по балансових точках, які слугують певним орієнтиром для правильної побудови базової конструкції виробу. Головні розрахунки для методи ЦНДПП є – висота, ширина рукава і закритої пройми, а також висота окату рукава, довжина лінії окату рукава, довжина лінії пройми та ширина пілочки та спинки.

В таблиці під номером 2.2 подано конструктивні прибавки. Саме, ці конструктивні прибавки було використано та закладено при побудові конструкції та розкроюванні виробів даної колекції. Конструктивні прибавки обиралися з урахуванням обраного силуету, моди та крою.

Таблиця 2.1- Розмірні ознаки фігури, необхідні для побудови БК сукні жакету жіночого напівприлеглого силуету

Номер розмірної ознаки за ГОСТом	Найменування розмірної ознаки	Величина розмірної ознаки фігури, см		Відхилення від типової фігури, ± см
		типової	реальної	
1	2	3	4	5
	Ріст	170,0	171,0	1,0
2	Обхват шиї	37,0	33,0	4,0
18	Обхват талії	62,0	67,0	5,0
19	Обхват стегон	95,0	88,0	7,0
48	Висота пройми	20,0	21,5	1,5
14	Обхват грудей 1	89,0	82,4	7,0
15	Обхват грудей 2	92,0	84,0	8,0
16	Обхват грудей 3	88,0	79,0	9,0
	Ширина грудей 1	20,0	17,0	3,0
	Ширина грудей 2	20,5	17,2	3,3
45	Довжина пілочки до лінії талії	44,0	43,5	1,0
46				
36	Висота грудей	25,0	25,0	0
	Центр грудей	18,0	17,0	1,0

35	Довжина спинки до лінії талії	40,0	40,5	0,5
40	Ширина спинки	18,0	18,2	0,2
47	Ширина плеча	14,0	15,0	1,0
48	Ширина пройми	12,0	12,5	0,5
	Довжина руки	60,0	62,0	2,0
	Довжина виробу	90,0	90,0	0

Різниця відхилень ми бачимо у обхватах стегон, талії. Також відмінності є у обхватах грудей, а саме першому, другому і третьому. У ширині грудей другий є не значне відхилення.

Таблиця 2.2- Прибавки до основних конструктивних ділянок БК сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету

№ розділу напівприлеглого силуету	Назва прибавки	Умовне позначення прибавки	Величина прибавки, см
1	2	3	4
1.	Прибавка по висоті пройми ззаду	Впраз	2,0
2.	Прибавка по ширині спинки	Шс	1,0
3.	Прибавка по ширині пройми	Шпр	2,5
4.	Прибавка по ширині грудей	Шг	1,5
5.	Прибавка по ширині плеча	Шп	1,0
6.	Прибавка до довжини спинки до талії	Пдтс	0,5
7.	Прибавка до півобхварт грудей 2	Псг2	3,0
8.	Прибавка до довжини переду до талії	Пдтп	0,5
9.	Прибавка півобхварт талії	Пст	1,0

Продовження таблиці 2.2

10.	Прибавка до півобхвату шиї	Пшс	0,5
11.	Прибавка півобхвату стегон	Псс	2,0
12.	Прибавка до висоти плеча косої	Пвпк	1,0

У таблиці, що подано вище подано прибавки до конструктивних ділянок виробу, їх було враховано при роботі над конструкцією виробу та при розкроюванні даного виробу.

2.3 Розрахунок і побудова базової конструкції базової моделі сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету

У таблиці під номером 2.3 було попередньо прораховано та подано розрахунки для побудови базової конструкції сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету.

На аркуші паперу форматом А4 в додатку Д подається креслення базової конструкції сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету. Креслення виконано в масштабі 1:4.

Таблиця 2.3 – Розрахунок для побудови креслення базової конструкції БК сукні-жакету жіночої напівприлеглого силуету

№ з\п	Конструктив на ділянка на креслені	Умовне позначення	Розрахункова формула	Розрахунок	Величина відрізка, см
1	2	3	4	5	6
Побудова базисної сітки					
1.	Побудова прямого кута	A	----	----	----
2.	Рівень глибини пройми	АГ	(Сг1+ДТС)/4	(45,2+40,3)/4,0	21,5
3.	Рівень ліній талії	АТ	ДТС+П	40,5+1,0	41,5

4.	Рівень лінії стегон	АБ	cons	18,0-20,0	18,0
5.	Довжина виробу	АН	Двир.	90,0	90,0
Побудова спинки					
6.	Відхилення талії	ТТ1	ТТ1-1	1,0	1,0
7.	Рівень лопаток	АЗ	Аг/2,0+1,0	21,3/2,0+1,0	11,6
8.	Ширина спинки	Г1Г2	Шс+П	18,0+1,0	19,0
9.	Ширина пройми	Г2Г3	Cr2/4,0-0,5	48/4,0-0,5=11,5/2,0	5,7
10.	Ширина ростка	АР	Сш/3,0+0,5	18/3,0+1,0	7,0
11.	Висота ростка	РР1	АР/3,0+0,5	6,5/3,0+0,5	2,8
12.	Плечева точка	Від т.П 2 вниз і 2 вліво	Від т.П 2 вниз і 2 вліво	2,0 і 2,0	2,0 і 2,0
13.	Плечева виточка	P1 т.4 4В роз.вит.	Від Р1 вліво 4 2,0	4,0 2,0	4,0 2,0
14.	Допоміжна точка пройми	Г2С	Cr2/10, або 6, вверх	4,8 або 6,0 вверх	4,8 або 6,0 вверх
15.	Талева виточка	Т1Т4	Ст/6,0	38,0/6,0	6,3
16.		Б1Б4	Т1Т4+1,0	6,3+1,0	7,3
17.	Глибина талевої виточки	Т4Т6	(Cr2-Ст)/4,0 (48,0-38,0)/4,0	(48,0-38,0)/4,0	2,5
18.	Глибина бокової талевої виточки	Т3Т2	T3T2=T4T6	2,5	2,5
19.	Відхилення по бедрах	Б3Б2	(Сб-Сг2)/2,0 (52,0-48,0)/2,0	(52,0-48,0)/2,0	2,0
Побудова пілоки					
20.	Рівень горловини	Г5А5	АГ+(Шг2-Шг1)	21,3+(21,0-18,0)	24,3

Продовження таблиці 2.3

21.	Ширина горловини	A5A4	АР	АР=Сш/3,0+0,5	6,5
22.	Глибина горловини	A5A3	Сш/3,+2,0	18,0/3,0+2,0	8,0
23.	Ширина пілочки	Г5Г4	Шг2+П	21,0+0,4	21,4
24.	Пройма	Г4Г3	Г4Г4/2,0	11,5/2,0	5,7
25.	Центр грудей	Г5Ц	Цг	10,0	10,0
26.	Побудова плеча	A4 1,0 вверх від 1- 4,0 вправо	Від т.4Ц1 вниз Вг	25,0	25,0
27.	Розхил плечової виточки	T.4 B5 B5B6	T.4 Ц1/2,0 Шг2-Шг1	25,0/2,0 21,0-18,0	12,5 3,0
28.	Побудова пройми	Г4С1	Сг2/10,0 або 5,0 вверх	4,8 або 5,0 вверх	4,8 або 5,0 вверх
29.	Талева виточка	T5ТГ	T5Ц-1	9,0	9,0
30.	Оформлення бедр	Б5Б7 Б3Б2	Г5Ц С6-Сг2/2,0	10,0 2,0	10,0 2,0
Побудова рукава одношовного					
31.	Висота окату	O1O2	Вок	16,0	16,0
32.	Ширина рукава	PлРп	Шр=(Оп+Поп)/2,0	17,8	17,8
33.	Ширина базисної сітки	O1Рп	O1Рп=O1Рл=Шр/2,0	8,9	8,9
34.	Довжина рукава	O3M	Др-1,0	54,0	54,0
35.	Рівень лінії ліктя	O3L	O3M/2,0+3,0	30,0	30,0
36.	Ширина рукава по низу	Шр.н	10,0	10,0	10,0

КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ

2.4 Розробка моделей-модифікацій на основі базової моделі

доповнено яких можна створити нові нестандартні та оригінальні моделі одягу.

При побудові надійорення моделейні особливості даного виробу та колекції.

Після врахування виконаного першого розділу було створено та подано певну кількість художніх ескізів, а саме моделей-модифікацій. Моделі - модифікації в своїй основі мають базову модель, тобто це та сама модель в основі тільки вона розширенна та збільшена у примінені різних моделюючих методів та використані різних видів одягу. У даному дипломному проекті для моделей-модифікацій застосовувалися методи моделювання першого та другого видів. Художні ескізи моделей-модифікацій було подано на листі формату А4 та подано в додатку Е. базова модель виконана в кольоровому варіанті, а моделі-модифікації у чорно-білому рішенні.

Додаток Ж це – додаток в якому подається опис художньо-технічного оформлення зразка моделі модифікації, що саму модель застосовано для подальших робіт опис яких подано у підпунктах другого, третього та четвертого розділів, підпункти 2.5 і 2.6.

А саме в цих розділах та підпунктах описується розрахунок калькуляції на виготовлення даного виробу, етапи виготовлення та оформлення лекал для даного виробу, описується виконане технічне моделювання, яке було застосовано та надається опис на виготовлення зразка моделі, що відповідає пропорційній побудові ескізу базової моделі, що подана у додатку Г.

2.5 Вибір та обґрунтування засобів конструктивного моделювання моделі-модифікації

Моделювання одягу це – є один із видів декоративно-прикладного мистецтва. Завдяки моделюванню дизайнер одягу може розширити свої базові моделі та створити нові образи, що можуть стати новим трендом у світі моди.

		KP 18. 22. 34. 790 22 ПЗ	23
--	--	--------------------------	----

3.1 Вибір матеріалів

Найбільше значення для вдалої роботи над диною колекцією є вибір та опис матеріалів, що застосовуються. Для даної моделі було використано костюмну тканину для виготовлення нової сучасної моделі одягу.

Костюмна тканина стрейч GERRY WEBER. Саме такий різновид сировини було обраного для створення даної моделі. Данна тканина найбільш використовується для пошиття костюмів жіночих, спідниць, штанів, суконь різних комплектів. Костюмні тканини можуть бути виготовлені з різної сировини, починаючи з напіввовни закінчуючи повністю складом із вовни. Є трикотажні, бавовняні, віскозні чи синтетичні нитки, саме такі нитки використовується при виготовлені сировини. В залежності від різних добавок до тканини вона по різному може тримати форму, виглядати на різних моделях по різному. Перевагами даної сировини є стійкість до усіх навколишніх чинників та великий термін тривалої експлуатації. Вироби з цієї тканини мають низьку зминалальність, добре тримають форму, є стійкими до усадки матеріалу та володіють високим показником повітропроникності.

Підкладкова тканина, що також застосовується в данному виробі складається на сто відсотків із віскози. Перевагами такої підкладки є те, що вона дозволяє тілу дихати, швидко висохає та добре тримають свою форму та має гарний показник рівня повітропроникності.

Опис та характеристика матеріалів та сировини, що використовувалися при виготовленні представленої колекції подано у таблиці під номером 3.1.

Таблиця 3.1-Характеристика матеріалів для виготовлення сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	КП 18.22.34.790. 22 ПЗ		
Розробив	Сказінська О.П		20.05		ТЕХНОЛОГІЧНА ЧАСТИНА.	Lіт.	Арк.
Персвірив	Марисюк М.О		10.06		РОЗРОБКА РАЦІОНАЛЬНОЇ	27	Аркушів
Т.контр	Зайкіна І.П				ТЕХНОЛОГІЇ НА ВИГОТОВЛЕННЯ		16
Реценз.	Ющак Н.А				ВИРОБУ		
Затверд	Марисюк М.О		10.06			Галицький коледж ім.	
							В'ячеслава Чорновола

№ з/п	Назва та призначення матеріалу	Ціна 1 п. м. гри.	Ширина матеріалу, см	Волокнистий склад	
				Основа	Підткання
1	2	3	4	5	6
1	Костюмна GERRY WEBER Основна тканина	325,0 грн	150,0 см	Поліестер	Еластан
3	Підкладкова тканина	180,0 грн	150,0 см	Поліестер	Віскоза
4	Клейова	150,0 грн	150,0 см	-	-

Конфідні карти з описом основних використаних матеріалів було подано у таблиці 3.2. Характеристика, що подана у таблиці яка знаходиться у даному підпункті була створена для опису усіх матеріалів, що використовувалися при виготовлення даного дипломного проекту.

3.3 Розробка специфікацій деталей крою виробів

Таблиця 3.2 – Характеристика ниток для виготовлення сукні жіночої напівприлеглого силуету.

№	Сировинний склад ниток	Умовний номер	Лінійна щільність, текст	Колір	Кількість складень	Розривне продовження %
1	2	3	4	5	6	7
1	Поліестерові	№90	450	Білий	В 2 рази	2050
2	Поліестерові	№90	450	Бежевий	В 2 рази	2050

напівприлеглого силуету.

3.2 Розробка карти технічного опису матеріалів

До дипломного проекту, що було представлено на захисті. Було пророблено роботу над картою технічного опису матеріалів та подано її. В індивідуальній карті технічного опису матеріалів було подано клаптики взірців тих матеріалів, що застосовувалися у створенні колекції. Описано структурний та волокнистий склад. Подано назву матеріалів, основну характеристику та зразок використаної сировини. Також надано характеристику вікової групи до, якої належить колекція, розмірні ознаки та назви виробів з коротким описом все – це також подано у індивідуальній карті технічного опису використаної сировини.

Також було розроблено та надано індивідуальну карту технічного опису матеріалів фурнітури та інших оздоблюючих елементів. В якій зазначається характеристика, склад та назва фурнітури та іншого оздоблення.

Конфекційні карти з описом основних використаних матеріалів було подано у частині додатків.

3.3 Розробка специфікації деталей крою виробів

Для даного підрозділу було пророблено таку роботу: створення та подання специфікації деталей крою виробу. Тобто це характеристика усіх деталей з, яких складається виріб. В таблиці подано такий опис: код деталі, найменування деталі, ескіз деталі та її характеристика, яка була застосована кількість лекал та кількість деталей.

У таблиці під номером 3.3 внесено усі вихідні дані, що належать до специфікації деталей крою даного виробу.

Таблиця 3.3 Специфікація деталей крою сукні жіночої напівприлеглого силуету.

№	Код деталі	Найменування деталі	Ескіз деталі та її характеристика	Кількість лекал	Кількість деталей крою
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					
243					
244					
245					
246					
247					
248					
249					
250					
251					
252					
253					
254					
255					
256					
257					
258					
259					
260					
261					
262					
263					
264					
265					
266					
267					
268					
269					
270					
271					
272					
273					
274					
275					
276					
277					
278					
279					
280					
281					
282					
283					
284					
285					
286					
287					
288					
289					
290					
291					
292					
293					
294					
295					
296					
297					
298					
299					
300					
301					
302					
303					
304					
305					
306					
307					
308					
309					
310					
311					
312		</td			

3.4 Нормування матеріалів для виготовлення виробів Продовження таблиці 3.3

1	2	3	4	5	6
1	01	Основна тканина Пілочка	Для цього підкладку та частини було проклеано та зроблено основок, що втрати основної матеріалів, що застосовувалися при створенні виробу. Також було використано тонкий та зручний	1	2
2	02	Підборт	Для цього підкладку було обрано розмір лекал такого типу. Тип "в згортанням до лока" 3) Такий тип розкладки широко використовується при роботі	1	2
3	03	Спинка	індивідуальним виробництвом. Саме цей тип розкладу лекал має більшість застосувань. Ця обкладка використовується при розкладці обкладкою	1	2
4	04	Обшивка горловини спинки	матеріалу. Також після зборки вони вимагають час на схому інклайду лекал, що є великим напливом при індивідуальному виробництві. Тому, що індивідуальний тип	1	1
5	05	Рукав	виробу вимагає перед початком розробку та роботу над лекалами. Це вимагає багато часу.	1	2
6	06	Комір	Прикладання цих лекал вимагається при розкладці підкладки "в згортанням до лока". 1) Дотримання напрямку ворса.	1	2
7	07	Стійка коміра	2) Складання підкладки на обраному матеріалі.	1	2
8	08	Підкладкова тканина Пілочка	3) Товщина лінії при обкладовуванні деталей повинна становити не більше 0,1 см. 4) Задовільнення розкладі лекал, для зручного викладання деталей виробу. Ця задовільненість становити від 0,1 см до 0,15 см.	1	2
9	09	Спинка	Буде пророблено ахунок площині основних лекал, 1 використаній матеріал. Розрахунок проводиться геометричний методом. Цей метод полягає у тому, щоб лекалі лекал походить на більш прості геометричні фігури, для яких є зручні розрахунки площині самих лекал.	1	2
10	10	Рукав	Гакі для буде отримано та подано після проходження розрахунку площин лекал з обраного основного матеріалу. Загальна площа розкладки лекал (см ²), площа самої розкладки (см ²) та довжину розкладки лекал (см ²). Також позано	1	2

3.4 Нормування матеріалів для виготовлення виробів

Для даного підпункту цієї частини було проаналізовано та зроблено висновок про витрати основних матеріалів, що застосовувалися при виготовленні колекції. Також було надано опис про обраний вид розкладки. В даному випадку було обрано розкладку лекал такого типу. Тип "в згин лицем до лица". Такий вид розкладки широко використовується при роботі над індивідуальним виробництвом. Саме цей тип розкладки лекал має більшість переваг у використанні. Він забезпечує відсутність перекосів обраного матеріалу. Також значно економить час на саму викладку лекал, що є великим плюсом при індивідуальному виробництві. Тому, що індивідуальний тип виробництва передбачає точну розробку та роботу над кожним виробом, що займає доволі багато часу.

Правила, яких слід дотримуватися при розкладці лекал "в згин лицем до лица":

- 1) Дотримання напрямку ворсу.
 - 2) Співпадання візерунка або малюнку на обраному матеріалі.
 - 3) Товщина ліні при обкрайдовуванні деталей повинна становити не більше 0,1 см.
 - 4) Залишання зазорів на розкладці лекал, для зручного висікання деталей виробу. Ці зазори мають становити від 0,1 см до 0,15 см.

Було пророблено розрахунок площі основних лекал, з використаної сировини. Розрахунок проводився геометричний методом. Цей метод полягає у тому, щоб деталі лекал розподіляти на більш прості геометричні фігури, для легшого розрахунку площі самих лекал.

Такі дані було отримано та подано після проведення розрахунку площин лекал з обраного основного матеріалу. Загальна площа розкладки лекал (см^2), площа самої розкладки (см^2) та довжину розкладки лекал (см). Також подано

КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ

дані про міжлекальні випади (см²).

Продовження таблиці 3.4

У таблиці під номером 3.4 було подано вихідні дані після проведення розрахунку.

У графічній частині додано розкладку лекал обраного основного матеріалу, розкладку виконано в масштабі 1:4 та подано характеристику на кожну деталь виробу.

Таблиця 3.4 – Норми витрат основних матеріалів на виготовлення блузи та шортів жіночих прилеглого силуету.

№ з/п	Найменування деталі	Вид розкладки	Ширина тканини Шт, м	Довжина розкладки LР, м	Площа лекал SЛ, м ²	Площа розкладки SР, м ²	Норматив міжлекальних випадів Вн, %	Порівняльне значення ВФ і Вн, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Основна тканина Пілочка	в згин лицем до лиця	150, 0	6,5	70,6	68,7	2,9	2,9≤7
2	Підборт	в згин лицем до лиця	150, 0	5,9	36,2	34,3	2,9	2,9≤7
3	Спинка	в згин лицем до лиця	150, 0	5,3	65,3	62,1	1,8	1,2≤7
4	Обшивка горловини спинки	в згин лицем до лиця	150, 0	5,8	6,8	6,3	2,4	2,4≤7

Продовження таблиці 3.4

5	Рукав	в згин лицем до лиця	150, 0	6,5	102,1	101,2	2,3	$2,9 \leq 7$
6	Комір	в згин лицем до лиця	150, 0	5,9	10,2	9,9	2,9	$2,9 \leq 7$
7	Стійка коміра	в згин лицем до лиця	150, 0	5,9	10,2	9,8	2,9	$2,9 \leq 7$
8	Підкладко ва тканина Пілочка	в згин лицем до лиця	150, 0	6,5	70,6	69,0	1,8	$1,2 \leq 7$
9	Спинка	в згин лицем до лиця	150, 0	5,9	65,3	64,8	2,4	$2,4 \leq 7$
10	Рукав	в згин лицем до лиця	150, 0	6,4	102,1	101,2	2,9	$2,9 \leq 7$

2. Зшивний із 1.09.01

3.5 Вибір і обґрунтування швів, обладнання та режимів обробки швейного виробу

Під час роботи над виготовленням даного виробу було застосовано декілька видів швів. У цьому підпункті даної частини диплому подано їх опис та характеристику у табличній формі. Для обшивання ортів коміра використовувався шов обшивний у кант. Для вшивання рукава використано зшивний шов із запрасуванням зрізів. Для зшивання плечових бокових зрізів обрано шов який називається зшивний із розпласуванням зрізів.

У таблиці під номером 3.5 подано класифікацію та опис з характеристикою усіх використаних швів, що було примінено при роботі. Опис та характеристика швейного обладнання, обладнання для виконання волого-теплової обробки та описано пристрой малої механізації, що застосовувалися. Всі ці вихідні дані було подано у табличних підпунктах під номером, 3.6, 3.7 та 3.8.

Обшитовувальний шов	1.09.01	M1
---------------------	---------	----

Таблиця 3.5 – Види швів

№ з/п	Найменування шва (ГОСТ 12807-88)	Кодове позначення шва (ГОСТ 12807-88)	Графічне зображення		Умовне позначення
			Тип	Зусилля пресування (пресування), Н	
1	2	3	4	5	6
1.	Зшивний із розпрашивуванням	1.01.01	3	4	M1
2.	Зшивний із запрощуванням	1.09.01			M1
3.	Зшивний із обметаним зрізом	1.01.02			M1
4	Обшивний шов у розкол	1.06.02			M1
5	Шов у підгин із обметаним зрізом	6.02.06			M1

Продовження таблиці 3.5

6.	Обкантовувальний шов із закритим зрізом	6.03.05	шовний	M1
7.	Обкантовувальний шов	1.09,01		M1

Таблиця 3.6 – Характеристика обладнання для волого-теплового оброблення виробу

Підприємство-виробник	Марка, тип обладнання	Тип приводу	Зусилля пресування (прасування), Па	Temperatura нагрівання, °C	
				преса	праски
1	2	3	4	5	6
«Silter» 2010 Туреччина	Silter з парогенератором	електричний	30-80	-	100-220

Таблиця 3.7 – Характеристика обладнання для заготівельних і монтажних операцій виготовлення виробу

підприємство-виробник	типу обладнання	Тип стібка	макс. кількість обергів валі машини	Довжина стібка, мм	Виконавчий орган механізму переміщення матеріалу	Голки (ГОСТ 22249-79)	макс. товщина пакету матеріалу, мм
1	2	3	4	5	6	7	8

Siruba	L818 F-M1	Човн иков ий	5000	4,0	Верхній нижній	i	№90/14	5,0
--------	--------------	--------------------	------	-----	-------------------	---	--------	-----

Таблиця 3.8 – Технологічна характеристика пристосувань малої механізації

умова використання, графічне зображення процесу виготовлення, кількість та порядок

Марка пристосування	Назва пристосування	Клас швейної машини. Підприємство-виробник	Схема шва	Галузь застосування
1	2	3	4	5
Укомплектування №Р127	Універсальна лапка Для виконання всіх видів прямої строчки і зшивання деталей	Siruba L818F-M1		Для обробки сукні-жакету
Укомплектування №РО-70030	Лапка для оздоблювальної строчки з лінійкою	Siruba L818F-M1		Для зшивання зрізів сукні-жакету .І прокладання оздоблюючих швів
1. Проведення верхньої частини кишені	Заготовка операні	P	40	
2. Проведення ніжниці		M	120	
3. Застосування ніжниці до верхнього зрізу кишені				
4. Зіставлення ніжній край підкладки і основної тканини в кишені		P	20	
5. Спістритування блошиць та інших згуб кишені		P	240	Голка, пітка
6. Зашивання блошиць і інших згуб кишені		M	60	Siruba

3.6 Розробка раціональної технології на виготовлення виробу

До дипломного проекту було спеціально розроблено таблицю де вказані та описані всі технологічні процеси, що були застосовані при виготовлені даного виробу. Технологічна послідовність була розроблена для створення сукні-жакету напівприлеглого силуету. Там було подано та описано методи обробки раціонального значення виробу і подано таку характеристику технічні умови виконання, графічне зображення процесу виготовлення, марка та опис обладнання та інструментів, та назву технологічно-неподільної інформації.

Характеристику та весь опис технологічної послідовності на виготовлення сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету подано у таблиці під номером 3.9, куди внесено усі вихідні дані.

Таблиця 3.9 – Технологічна послідовність обробки виготовлення сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету.

Найменування технологічно неподільної операції		Спеціальність	Витрати часу, с	Обладнання, приспособлення, інструменти
1.	Приймання деталей в потік на робочі місця по вузлах роботи	P	20	Silter
Заготовчі операції				
2.	Проклеювання верхньої частини кишені	P	40	Siruba
3.	Пришивання підкладки до верхнього зрізу кишені	M	120	Siruba
4.	Зіставлення нижні краї підкладки і основної тканини в кишені	P	20	Silter
5.	Сфастигування бокових і нижніх зрізів кишені	P	240	Голка, нитки
6.	Зшивання бокових і нижніх зрізів кишені	M	60	Siruba
7.	Вивертання кишені	P	30	
КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ				37

	через отвір в верхній частині	П	30	Silter
8.	Виफастигування всіх краї кишені косими стібками	P П	120 30	Голка, нитки Silter
9.	Намічання входу і роз положення кишені на основну деталь пілочки	P М	100 140	Кравецька крейда Siruba
10.	Нафастригування кишені на основну деталь пілочки	P М	200 140	Голка, нитки Siruba
11.	Припра сування кишені	П	40	Silter
Всього:			1230	
12.	Проклеєння горішнього коміра	П	20	Silter
13.	Проклесння стійки коміра	П	20	Silter
14.	Зфастигування горішнього коміра з стійкою	P Р	30 50	Голка, нитки Голка, нитки
15.	Зфастигування нижнього коміра з стійкою	P М	30 50	Голка, нитки
16.	Зшивання горішнього коміра з стійкою	M	30	Siruba
17.	Зшивання нижнього коміра з стійкою	M	30	Siruba
18.	Намічання лінії обшивання коміра	P	30	Кравецька крейда
19.	Обшивання нижнього коміра з горішнім	M П	120 80	Siruba Silter
20.	Підрізання шва обшивання коміра в кутиках і одну сторону	P М	50 160	Ножиці Siruba
21.	Вивертання коміра	P	40	
22.	Прокладання оздоблюючої строчки на 0,1 см від шва пришивання коміра зі стійкою	M П	120 120	Siruba Silter
23.	Припра сування коміра в готовому вигляді	П	80	Silter
Всього:			610	

КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ

24.	Проклеювання низу верхньої частини рукава	П	30	Silter
25.	Проклеювання низу нижньої частини рукава	П	30	Silter
26.	Проклеювання окату рукава	П	20	Silter
27.	Зшивання ліктьових зrzів	М	140	Siruba
28.	Розпрашивання ліктьових швів	П	30	Silter
29.	Зшивання передніх швів	М	140	Siruba
30.	Розпрашивання передніх швів	П	30	Silter
31.	Запрасування низу рукавів	П	60	Silter
Всього:			480	
32.	Проклеювання всієї деталі пілочки	П	100	Silter
33.	Зфастригування талевих виточок	Р	50	Голка, нитки
34.	Зшивання талевих виточок	М	100	Siruba
35.	Розсікання талевих виточок	Р	60	Ножиці
36.	Розпрашивання талевих виточок	П	80	Silter
37.	Прокладання клеєвої кромки по плечовому шву, пройми пілочки, горловині	П	120	Silter
38.	Прокладання клеєвої кромки по краю підбортів	П	80	Silter
39.	Зшивання країв пілочки з підбортом	М	160	Siruba
40.	Підрізання одного із припусків шва	Р	80	Ножиці
41.	Запрасування припусків швів на сторону пілочки	П	120	Silter
42.	Прокладання оздоблюючої строчки на 0,1 см від шва	М	200	Siruba
зшивання				
КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ				

43.	Запрасування підгину пілочок	П	100	Silter
	Всього:		1510	
44.	Проклеювання низу спинки	П	60	Silter
45.	Проклеювання верху спинки	П	60	Silter
46.	Прокладання по проймах спинки клесву кромку	П	60	Silter
47.	Запрасування підгин спинки	П	60	Silter
	Всього:		240	
48.	Зфастригування частин підкладки пілочки	P	100	Голка , нитки
49.	Зшивання частини пілочки підкладки	M	200	Siruba
50.	Зшивання частини підкладки спинки	M	200	Siruba
51.	Нарізання товарної марки і хімічний склад	P	80	Ножиці
52.	Зфастригування плечових і бічних зрізів підкладки	P	100	Голка, нитки
53.	Зшивання плечових і бічних зрізів підкладки	M	200	Siruba
54.	Зфастригування ліктьових і передніх швів підкладки рукава залишаючи пропуск в лівому рукаві	P	100	Голка, нитки
55.	Зшивання ліктьових і передніх швів підкладки рукава залишаючи пропуск в лівому рукаві	M	200	Siruba
56.	Вшивання рукавів підкладки, в пройму прикріплюючи кусочки	M	200	Siruba
57.	Випрасування готової підкладки	P	180	Silter
	Всього:		1660	

КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ

58.	Зфастригування бокових і плечових зрізів виробу	P	100	Голка, нитки
59.	Зшивання бокових і плечових зрізів виробу	M	300	Siruba
60.	Розпрасування бокових і плечових швів	P	100	Silter
61.	Пришивання ростоку до підбортів	M	120	Siruba
62.	Розпрасування швів пришивання ростка	P	100	Silter
63.	Вшивання коміра в горловину	M	250	Siruba
64.	Висікання кутиків і розсікання швів вшивання коміра	P	130	Ножиці
65.	Прокладання оздоблюючої строчки по комірі і горловині	M	240	Siruba
66.	Вшивання рукава в пройму виробу	M	300	Siruba
67.	Пришивання підокатників	M	200	Siruba
68.	Пришивання плечиків	M	200	Siruba
Всього:			2040	
69.	Пришивання підкладки до підбортів і обшивки	M	300	Siruba
70.	Пришивання підкладки до низу сукні-жакета	M	200	Siruba
71.	Прикрілення швів пришивання підкладки до низу сукні-жакета по швах	M	160	Siruba
72.	Пришивання підкладки до низу рукавів	M	200	Siruba
73.	Прикрілення швів пришивання підкладки до низу рукавів по швах	M	100	Siruba
74.	Прикрілення підкладки до пальто по окату рукавів	M	250	Siruba
76.	Вивертання сукні-жакету на лицеву сторону через пропуск в лівому рукаві	P	100	-

77.	Припраування швів пришивання підкладки до виробу	П	100	Silter
78.	Зфастригування пропуску в підкладці лівого рукава	P	30	Голка. нитки
79.	Зшивання пропуску в підкладці лівого рукава	M	100	Siruba
80.	Видалення строчки тимчасового призначення	P	30	Ножиці
Всього:			1570	

Це чотири функції розташовані в кутах. А що зміниться в руках
нам. Голова буде боятися якогось дієвого впливу.

-Приєднання;

-стискання;

-розподільчі;

-вимірювально-обробочі.

Видів з коптиг існує чотири. Їх можна відрізнити за форму тверді-
тіну та тонкості пальточок та браслетів. Іноді вони використовують
після приведення пальточок від руки, але вони поєднуються на контактні
твірби і рухомі пальчики відповідають за способом фіксації. Третій вид
подається на аркутузах та залізах, а четвертий використовується рукою
приводити в рух за допомогою суперпозиції якісної амортизації. Четвертий
закріплений вони є - пальці та розщіби, браслети та браслети яких, відрізняються
за конструкцією. Амортизатор обслуговуєши складанням обручу.

КП 18.22.34.790.22 ПЗ

КП 18.22.34.790.22 ПЗ

Ціна та цінова політика це – є ключові складові економіки. Дані терміни повинні відповідати наступним вимогам:

1) Ціна має визначатися у грошовому еквіваленті та ставати певним узагальненням щодо проробленої роботи, тобто бути певною оцінкою за роботу яку виконав працівник.

2) Цінова політика – це весь комплекс заходів якоєю конкретної компанії.

Тобто це виставлення цією самою компанією цін на свій товар чи продукцію. Кожна компанія встановлює свою систему знижок, запроваджує різні акції та пропозиції, щоб кожного разу тішити своїх споживачів. Успішна компанія завжди піднімає свій економічний стан після проведення певного аналізу оцінки роботи своїх конкурентів.

Ціни також виконують ряд певних функцій. А. ще вони поділяються на різні види. І існує певна кількість методів ціноутворення.

Цінові функції:

-стимулююча;

-розподільча;

-вимірювально-облікова.

Видів є чотири: перший вид, ще додатково розподіляється на ціну торгів, ціну товарних аукціонів та біржове котирування. Цей вид підлягає визначенню після проведення вивчення виду ринку. Другий вид поділяється на ковзаючі, тверді і рухомі ціни, та відповідає визначенню за способом фіксації. Третій вид поділяється на врегульовані та вільні ціни, а отже встановлюється після проведення аналізу та оцінки рівно спроможності своїх конкурентів. Четвертий завершаючий вид це – поділ на роздрібні, біржові та оптові ціни, визначається за допомогою характеру обслуговування економічного обігу.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	КП 18.22.34.790. 22 ПЗ		
Розробив		Сказінська О.П	<i>Б.М.</i>		ЕКОНОМІЧНА ЧАСТИНА	Літ.	Арк.
Перевірив		Колісник Т.Б			КАЛЬКУЛЯЦІЯ СОБІВАРТОСТІ	43	Аркушів
Т.контр		Зайкова І.П			ВИРОБІВ		3
Реценз.		Ющак Н.А	<i>Н.А. ЮЩАК</i>				
Затверд.		Колісник Т.Б	<i>Т.Б. КОЛІСНИК</i>		Галицький коледж ім. В'ячеслава Чорновола		

Методи ціноутворення:

- 1) Перший метод полягає від виставлення рівня поточних цін. Знову проводиться аналіз та оцінка фірми своїх конкурентів. Та оперуючись на вихідні дані встановлюється цінова політика.
- 2) Другий метод полягає у певній лояльності при виставлені цін, тобто ціна має більше задовольняти ваших потенційних споживачів та бути на порядок доступнішою ніж у ваших конкурентів.
- 3) Третій метод ціна встановлюється від визначення рівня цінності вашого товару чи асортименту. Тут ставки робляться не тільки за сам товар. А більше за надані послуги та рівень обслуговування клієнтів.
- 4) Четвертий метод полягає у витратах. Тобто ціна утворюється після прорахунку усіх вкладень та витрат.
- 5) П'ятий та завершальний метод полягає у встановлені ціни від основи цільових норм прибутку.

Для розрахунку калькуляції собівартості виробу було створено та описано табличну форму під номером 4.1, куди було внесено усі вихідні дані.

Таблиця 4.1 – Калькуляція собівартості виробу

№ з/п	Статті витрат	Основа для нарахування	Сума, грн.
1	2	3	4
1.	Сировина і матеріали: - Тканина (костюмна стрейч); - Тканина (підкладка віскоза); - Клейова; - Потайний замочек.	2,5 м. * 325,00 грн/м 2,0 м. * 180,00 грн/м 1,5 м. * 150,00 грн/м 2 шт. * 8,00 грн/шт	812,50 360,00 225,00 16,00
	Сума витрат		1413,50
2.	Основна заробітна плата	150 грн	150,00
3.	Відрахування від основної заробітної плати на соціальні заходи	150 грн. * 22%	33,00
4.	Загально-виробничі витрати	150 грн. * 28%	42,00

Продовження таблиці 4.1

5.	Виробнича собівартість	1413,50 грн + 150 грн + 33,00 грн + 42,00 грн	1638,50
6.	Позавиробничі витрати	1638,50 грн * 2%	32,77
7.	Повна собівартість	1638,50 грн + 32,77 грн	1671,27
8.	Прибуток	1671,27 грн * 15%	250,69
9.	Оптова ціна	1671,27 грн + 250,69 грн	1921,96
10.	ПДВ	1921,96 грн * 20%	384,39
11.	Загальна вартість виробу	1921,96 грн+384,39 грн	2306,35

Після проведення розрахунку калькуляції собівартості виробу з'явився певний підсумок про загальні витрати на використані матеріали. Загально-виробничі витрати у розрахунку для даної моделі стає сума у 42,00 грн. загальний прибуток, який було прораховано по представлений моделі та після виконання усіх робіт становить 250,69 грн. Оптова ціна є 1921,96 грн. А загальна собівартість виробу становить 2307 грн.

Третій технологічний розділ. У цьому розділі було пророблено інструменти проекта. Описано кілька методів для виготовлення виробів. Розроблено ряд моделей-експериментів та обговорнено збир методів моделювання. Описано стати учасниками та членами. Інші викладають лекція-стажові.

Четвертий технологічний розділ. У цьому розділі було пророблено інструменти проекта. Описано кілька методів для виготовлення виробів. Розроблено карту технологічного процесу виробства. Розроблено специфікацію деталей кожної з дрібних. Показано використання матеріалів для виготовлення даного виробу.

КП 18.22.34.790. 22 ПЗ

КП 18. 22. 34. 790 22 ПЗ

Узагальнюючим аналізом після пророблення усієї роботи над представленаю колекцією став даний висновок.

Для дипломного проекту було обрано тему: "Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму".

При роботі над поданим дипломним проектом було виконано безліч роботи. Вся робота є певним узагальненням після вивчення дисциплін даної професії. В дипломному проекті були пророблені та описані частини з різних напрямків, які стосуються спеціальних дисциплін.

Першим розділом став розділ, який узагальнює усю роботу по вивчені дисципліні "Художнє проектування виробів". В даному розділі було описано головну ідею та концепцію для створення даної колекції. Було обрано джерело творчості, художній напрям та асортимент одягу. Описано класифікацію для яких споживачів підходить дана група одягу. Описано сезон, характеристику стилю моделей та обґрунтування вибраної художньої системи.

Другим розділом став розділ конструкторський, де було описано всі етапи формування базової моделі. Проаналізовано характеристику обраної методики конструювання, подано розрахунок і побудову базової конструкції для сукні-жакету жіночого напівприлеглого силуету. Розроблено ряд моделей-модифікацій та обґрунтовано вибір методів моделювання. Описано етапи технічного моделювання. Подано комплект лекал-еталонів.

Третій технологічний розділ. У цьому розділі було пророблено наступні процеси. Описано вибір матеріалів для виготовлення виробів. Розроблено карту технологічного опису матеріалів. Розроблено специфікацію деталей крою виробів. Подано нормування матеріалів для виготовлення даного виробу.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	КП 18.22.34.790. 22 ПЗ		
Розробив		Сказінська О.П.					
Перевірив		Бончук Н.М.					
Т.контр		Зайкіна І.П.					
Реценз.		Ющак Н.А.					
Затверд.		Бончук Н.М.					
					Літ.	Арк.	Аркушів
						46	3
					ВИСНОВКИ		
					КП 18.22.34.790. 22 ПЗ		
					Галицький коледж ім. В'ячеслава Чорновола		

Обрано та обґрунтовано види швів та швейне обладнання. Розроблено та подано технологію для виготовлення даного виробу.

Четверта частина це – економічна частина там проведено та подано калькуляцію собівартості поданого виробу.

2. Подано графічну частину у яку входять усі допоміжні додатки, конверт та розрахункові дані. Та узагальнено пророблену роботу даним висновком. Дипломний проект став узагальненням за всі роки навчання на даній спеціальності.

Дипломний проект складається з п'яти частин:

1. Концептуальна частина. Вивчення технології оброблення плівкових виробів: нанесення пудри, формування, висушування, відпакування, 2017. 75 с.

2. Документація з використанням комп'ютерних програм та обладнання.

3. Дипломний проект складається з п'яти частин:

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

1. Єжова О.В., Гур'янова О.В. Технологія оброблення швейних виробів: навчальний посібник. К.: Центр навчальної літератури, 2019. 256 с.
2. Данилюк М. О. Планування і контроль на підприємництві: навч. посіб. Київ: "Магнолія-2006", 2019. 328 с.
3. Славінська А.Л., Сиротенко О.П. Практикум з проектування і конструктивного моделювання одягу. В 2 ч. Ч. 2: Проектування та конструктивне моделювання різновидів крою базових конструкцій одягу: навч. посібник. Хмельницький: ХНУ, 2016. 119 с.
4. Славінська А.Л., Сиротенко О.П. Практикум з проектування і конструктивного моделювання одягу. В 2 ч. Ч. 1: Проектування та технічне моделювання базових конструкцій одягу: навч. посібник. Хмельницький: ХНУ, 2016. 207 с.
5. Стамеров К.К. Нариси з історії костюмів. К.: Мистецтво, 2007. 432 с.
6. Бердник Т.О. Как стать модельером. Ростов н/Д: Изд-во "Феникс", 2008. 288 с.
7. Шевнюк О.Л. Історія костюма: Навч. посіб. К.: Знання, 2008. 375 с.
8. Стил С. Дресс-етикет, или Одевайтесь правильно. М.: «РИПОЛ КЛАССИК», 2007. 448 с.
9. Хендерсон В., Геншоу П. Колір і стиль. Змініть свою зовнішність - змініть своє життя! М.: Видавництво «Криниця-Букс», 2006. 192 с.
10. Паранюшкін Р.В. Композиція / Серія «Школа образотворчих мистецтв». Ростов н/Д: Вид-во «Фенікс», 2005. 80 с.
11. Гандзюк М.П. Желібо Є. П. Основи охорони праці 2004 рік. Ст. 24, 54, 63, 103, 115.
13. https://dn.khnu.km.ua/kpk/k_default.aspx?M=k2121&T=049&lng=1&st=01.
14. <https://www.fashion-woman.com/stil-i-modra/tendenci/>

ГАЛИЦЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ІМЕНІ В'ЯЧЕСЛАВА ЧОРНОВОЛА
ВІДДІЛЕННЯ ДИЗАЙНУ

ДОДАТКИ

до дипломного проекту

«Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі
елементів інтер'єру в стилі класицизму»

Студентка


підпись студента

Юлія СКАЗІНСЬКА

Керівник проекту


підпись керівника

Марія МАРИСЮК

ДОДАТОК А



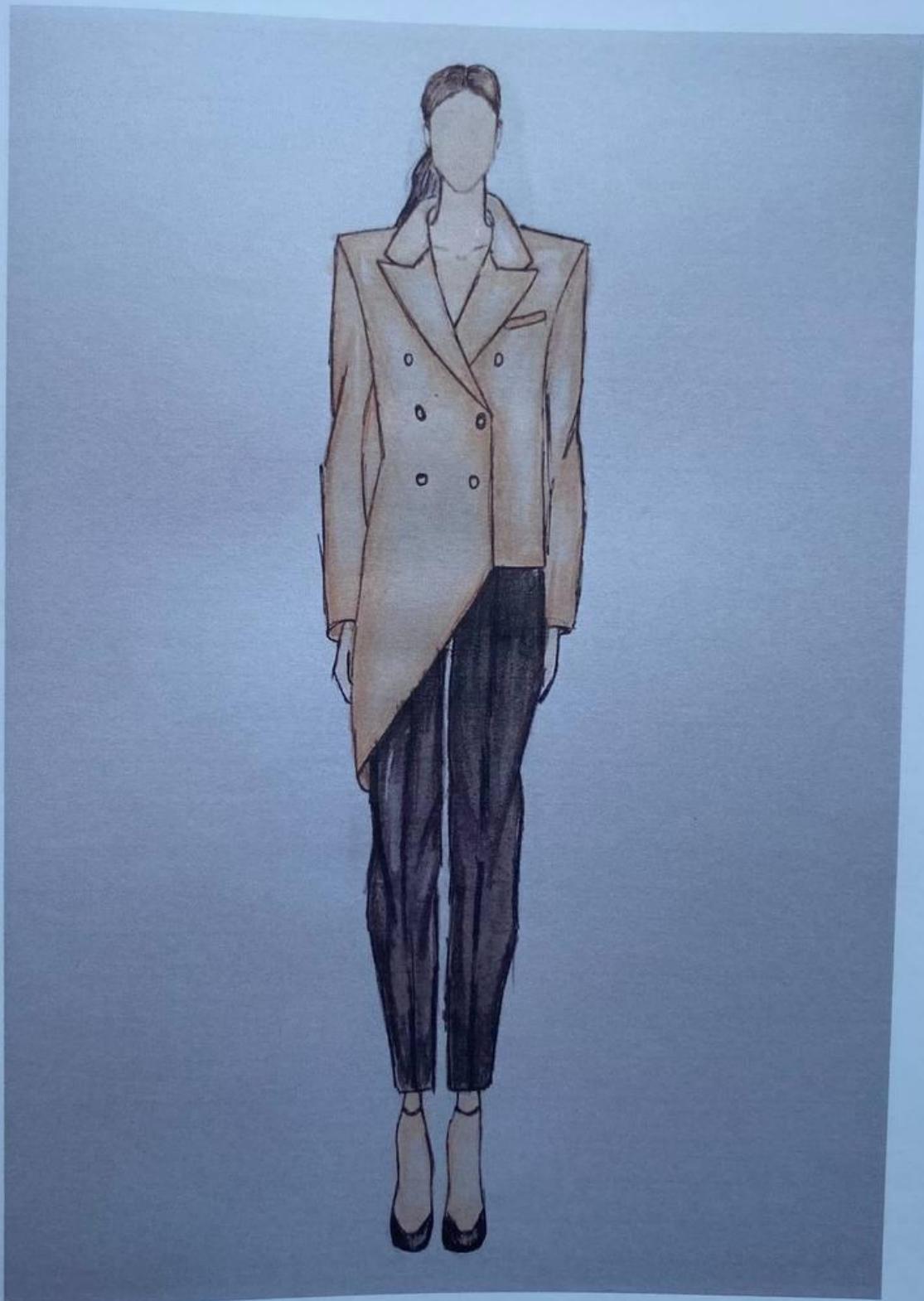
Рисунок А.1 – Напрям моди

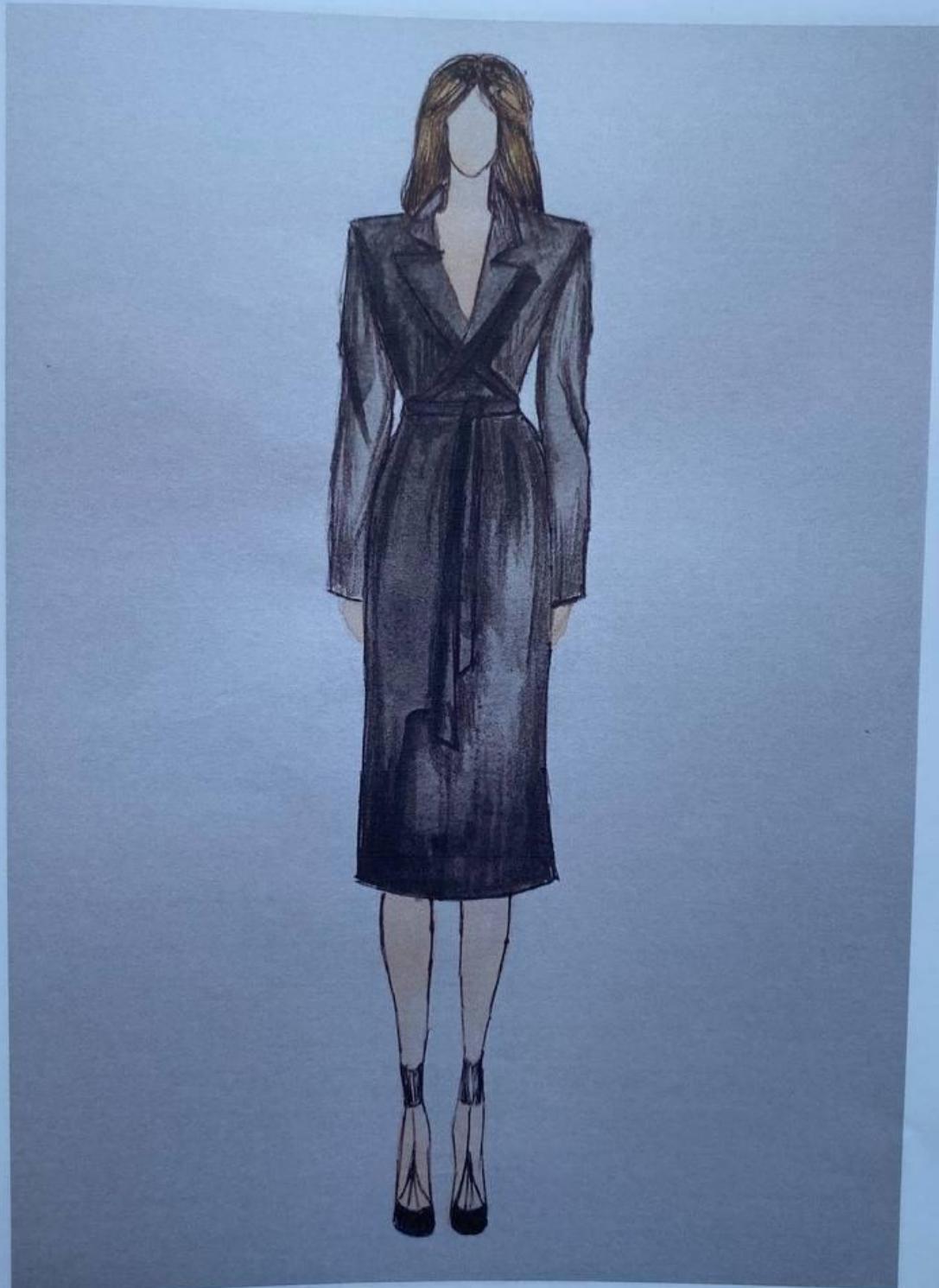
ДОДАТОК Б



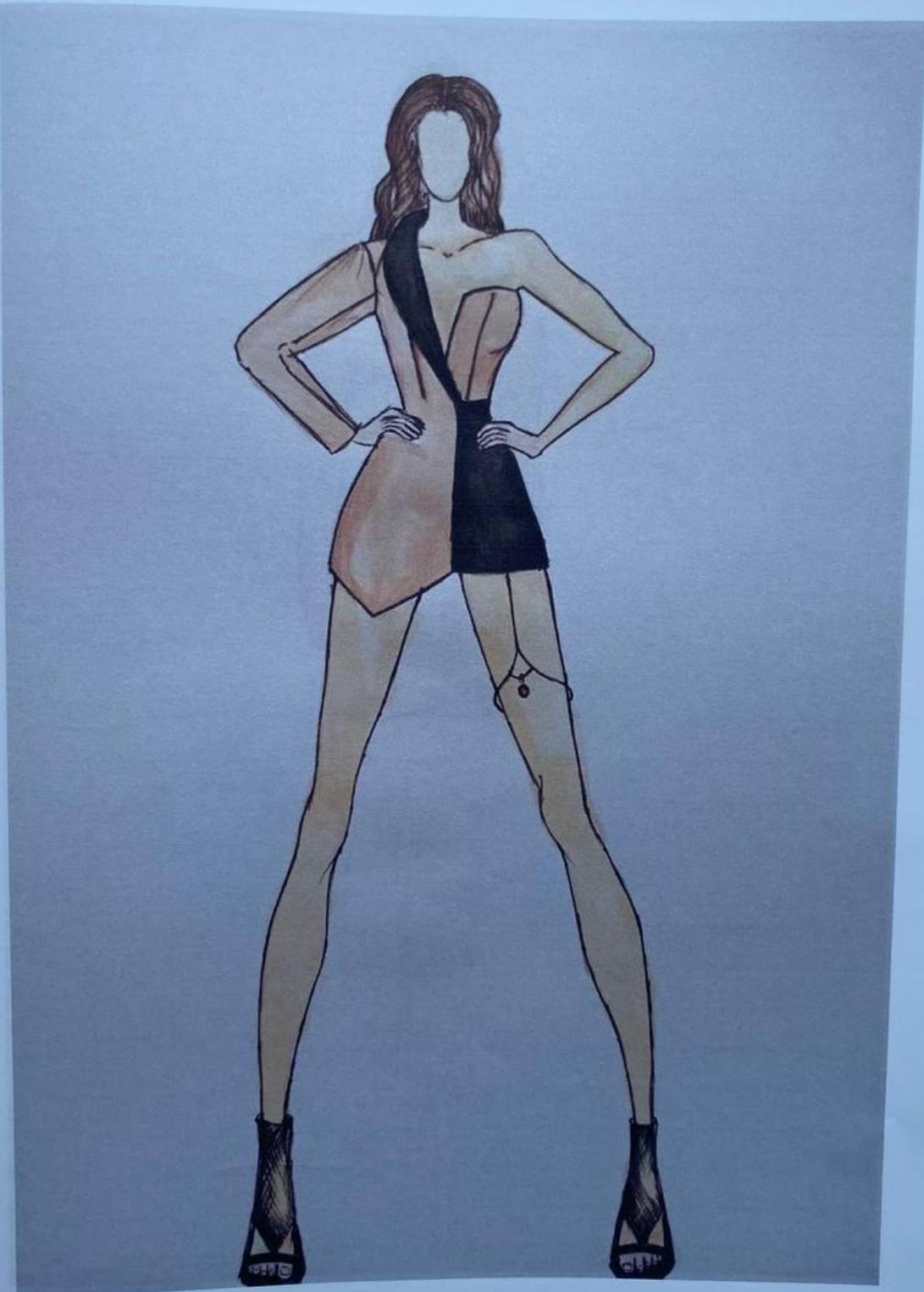
Рисунок Б.1 – Джерело творчості





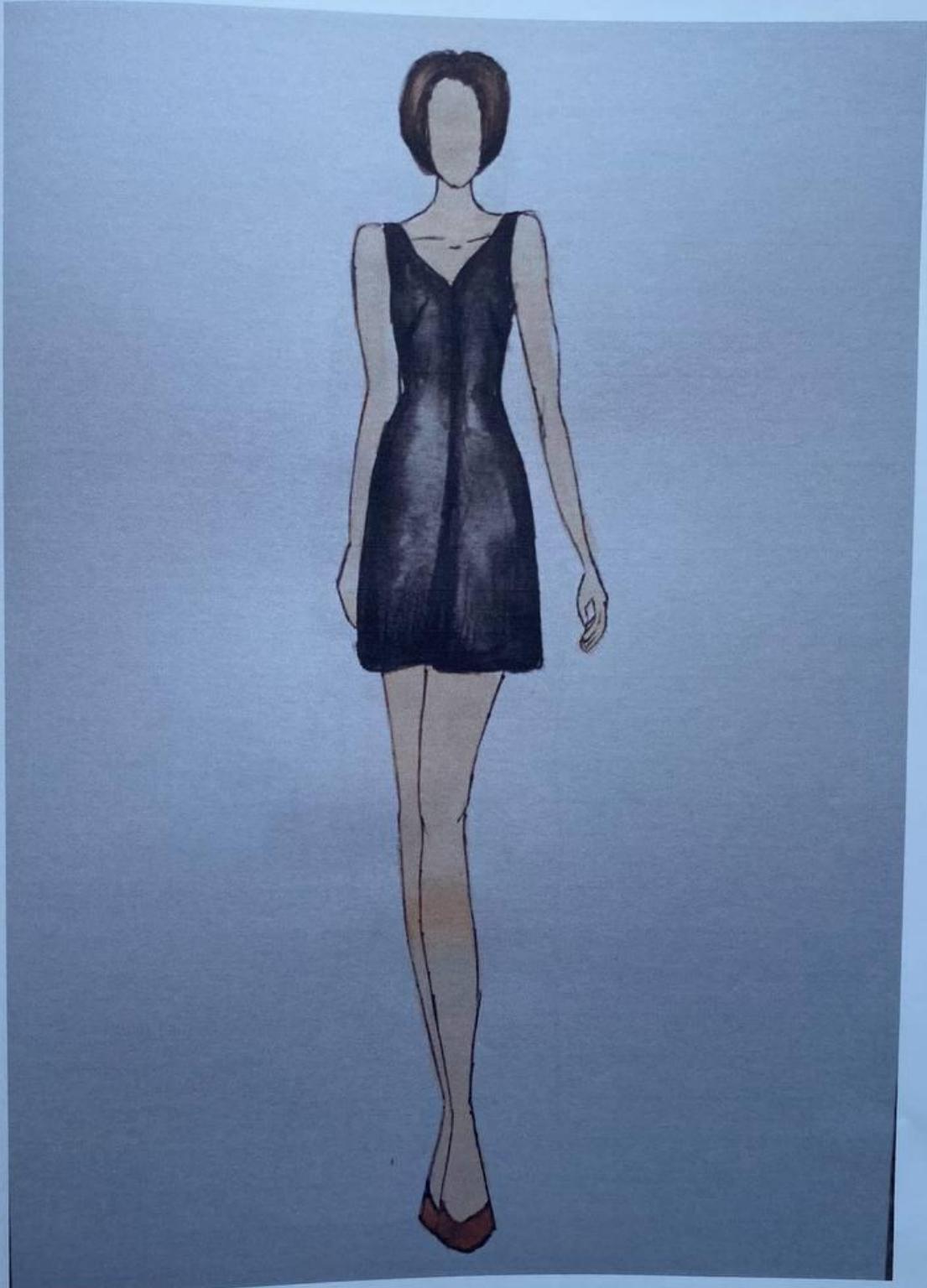


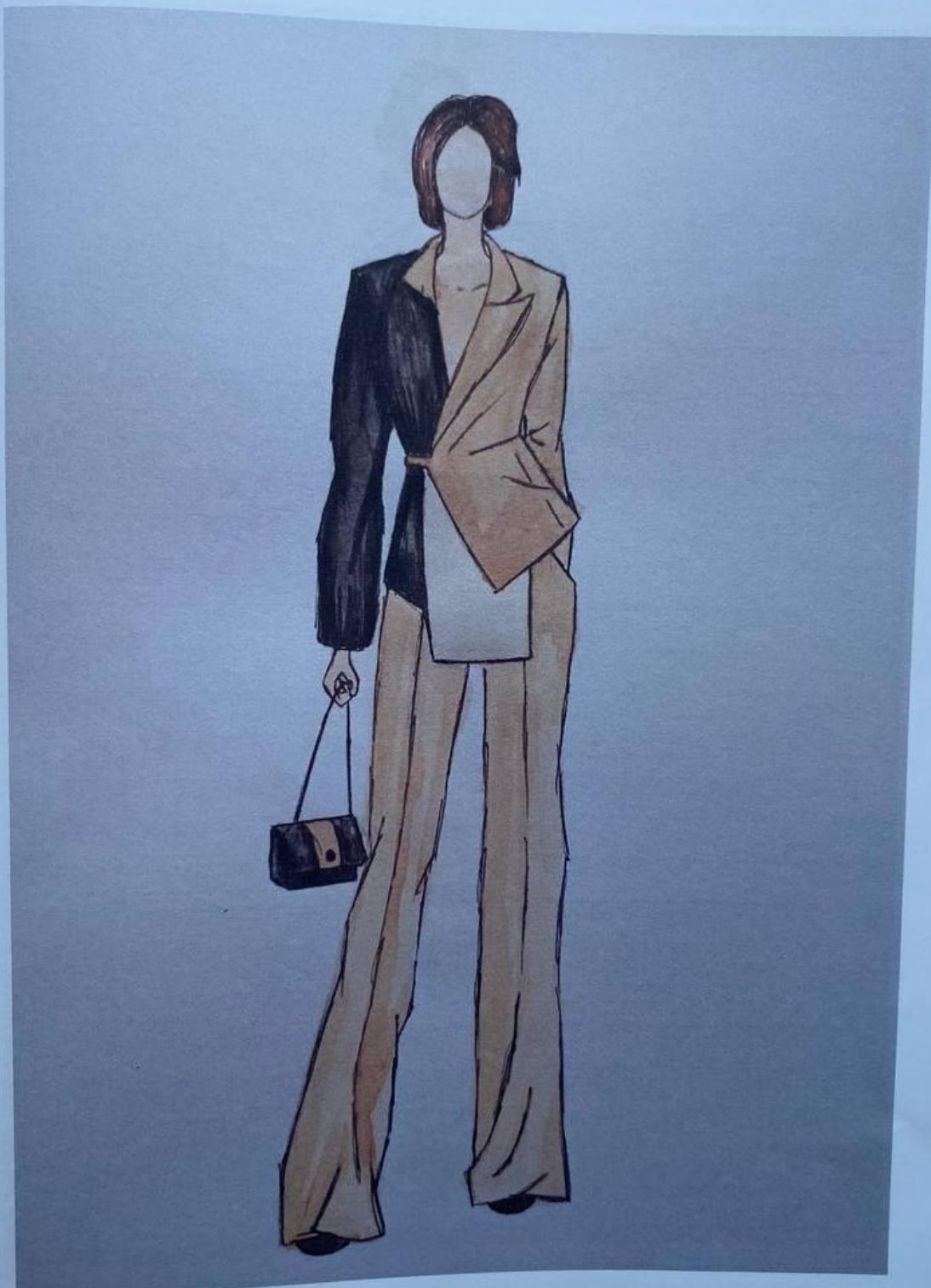








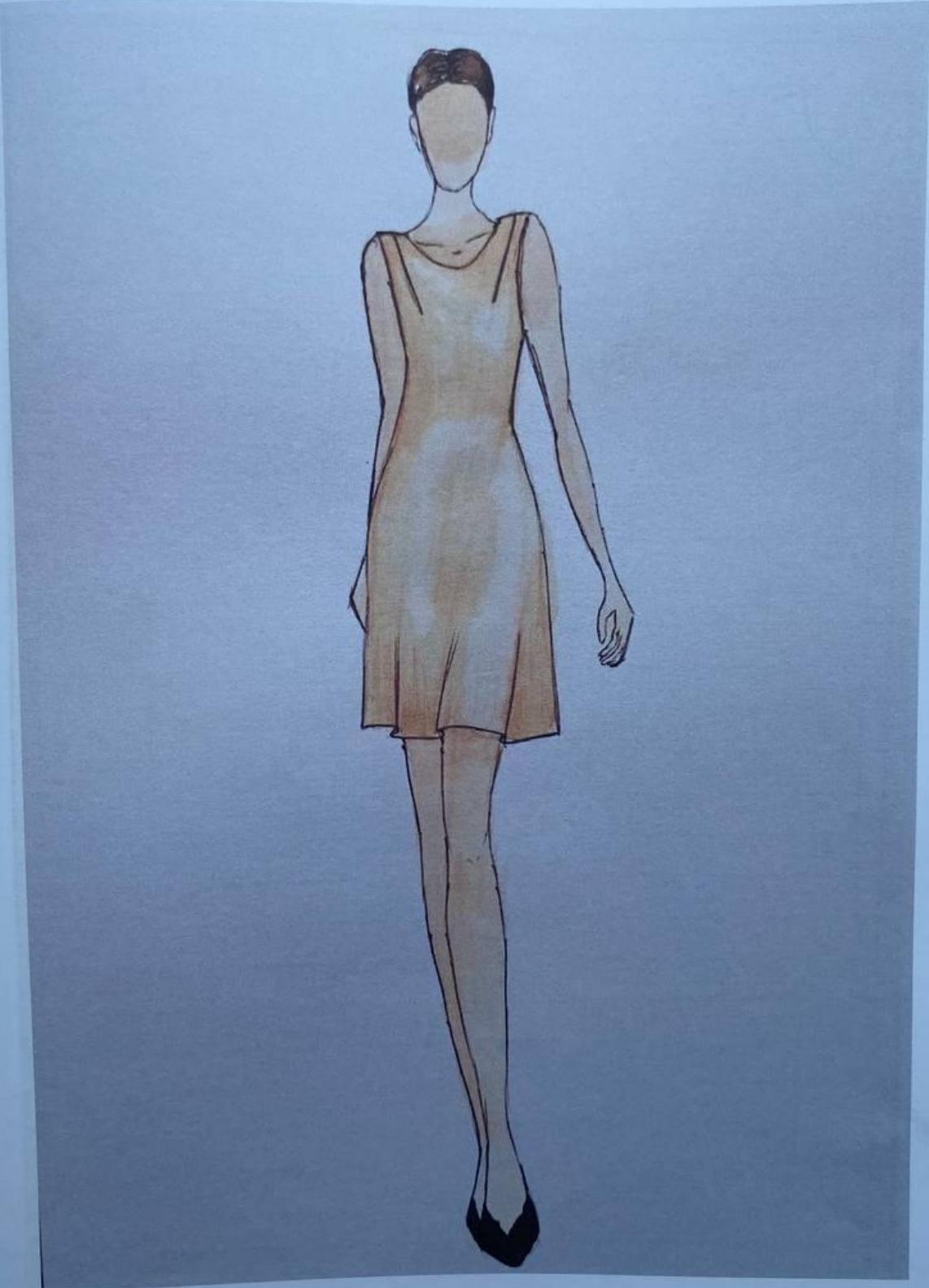


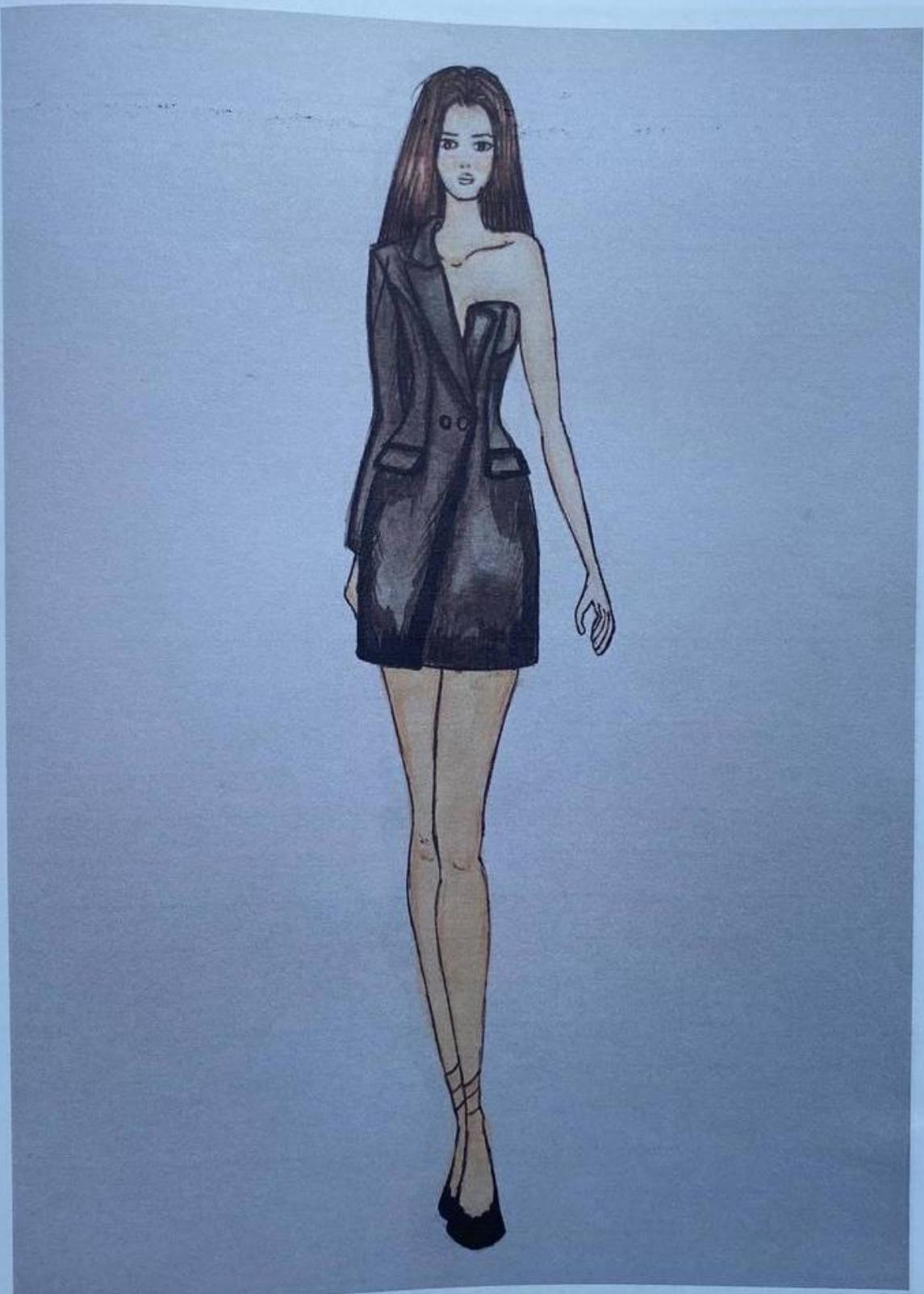




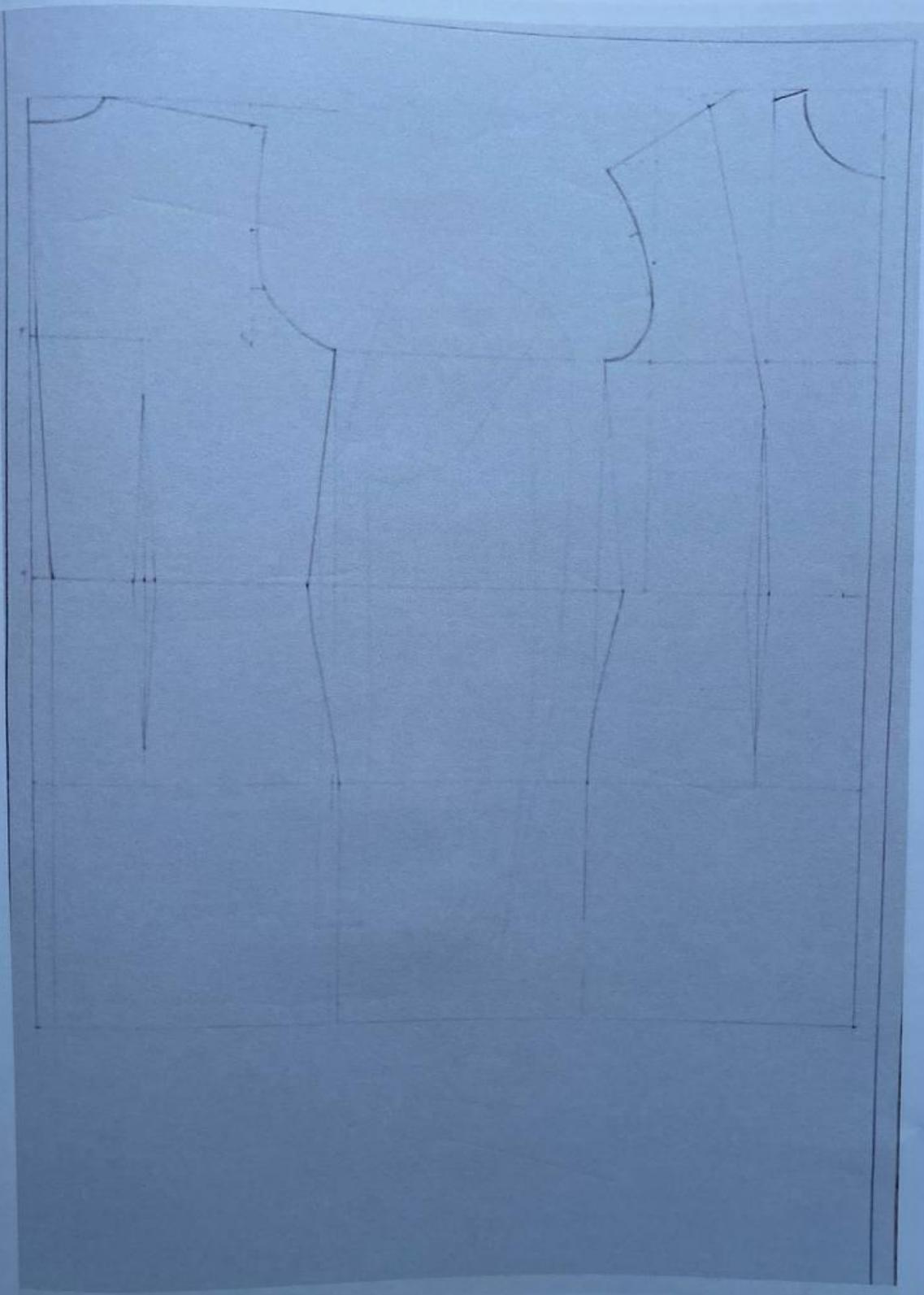






















Додаток Е

ЗОБРАЖЕННЯ ТА ОПИС ХУДОЖНЬО-ТЕХНІЧОГО ОФОРМЛЕННЯ ЗРАЗКА МОДЕЛІ

Назва виробу сукня-жакет жіноча

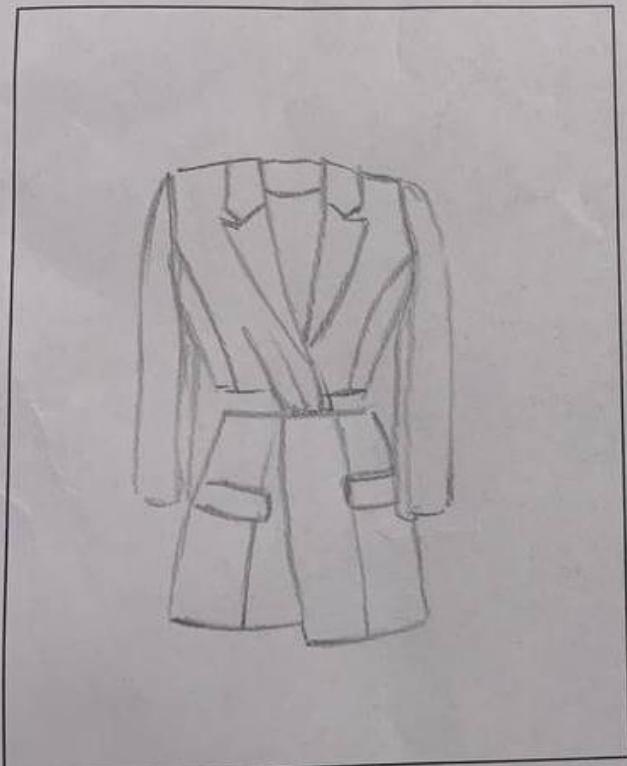
Розмірна характеристика 172-89-67-96

Вікова група молодша

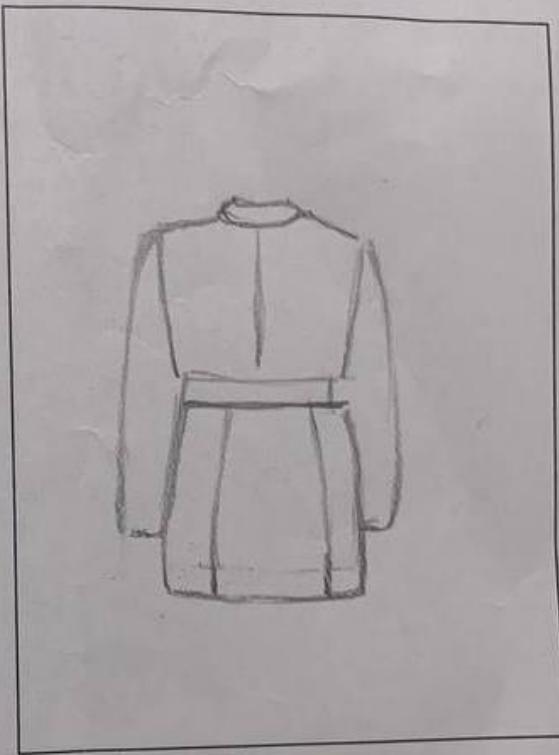
Розробив Сказінська Юлія
(прізвище та ініціали)

назва установи Галицький коледж імені
розробника В'ячеслава Чорновола

Форма 2



Вигляд спереду



Вигляд зі сторони спинки

Опис зовнішнього вигляду моделі

Сукня-жакет жіноча, класичного стилю, прилеглого силуету з перерізом по лінії талії, з кишенями прорізними з клапаном та застібкою на тасьму-«бліскавку» у середньому шві, довжиною міні, із костюмної тканини.

Переднє полотнище сукні-жакету складається з пілочки з рельєфами та спідниці, яка складається з двох деталей з рельєфами та прорізними кишенями з клапаном.

Заднє полотнище сукні з середнім зрізом, складається з середньому шві спинки і спідниці тасьма-«бліскавка».

середньому шві спинки і спідниці тасьма-«бліскавка», яке зроблено коміром з лацканом.

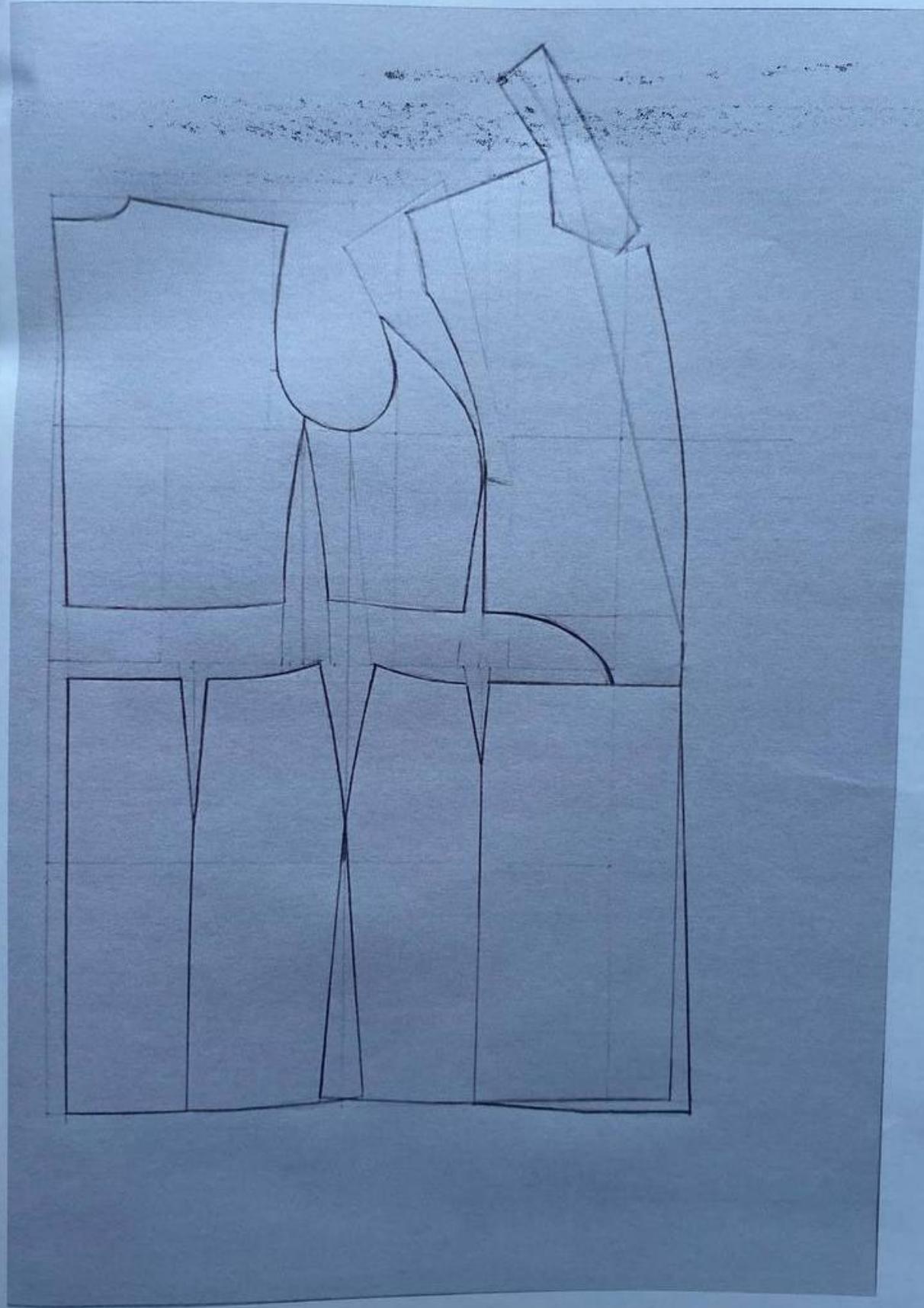
Виріз горловини та ростка оформлено комірчастий, двох шовний, довжиною до кисті.

Рукав вшивний, двох шовний, довжиною до кисті.

Затвердив

(підпис)

(—різвище та ініціали)



Додаток Ж

КОНФЕКЦІЙНА КАРТА МАТЕРІАЛІВ

Назва виробу: сукня-жакет жіноча

Розмірна характеристика: 172-89-96

Вікова група: молодша

Назва установи розробника: Галицький коледж ім. В. Чорновола

Основні матеріали		Підкладковий матеріал		Прикладний матеріал	
Назва, зразок	Характеристика	Назва, зразок	Характеристика	Назва, зразок	Характеристика
Костюмна тканина стрейч GERRY WEBER	Тканина костюмна GERRY WEBER стрейч бежевого кольору шир.150. Склад тканини: Поліестер-95, Еластан-5. Цільність тканини 373 г/м.кв. Країна виробник: Німеччина.	Віскозна підкладка	Віскоза стрейч підкладкова BRUNELLO бежева шир.140. Склад тканини: Віскоза-65, Поліестер-32, Еластан-3. Цільність тканини 78 г/м.кв. Країна виробник: Німеччина.	Дублерин	Дублерин – універсальний матеріал прокладки, який являє собою ткану основу з нанесеним на неї клесм, використовується для додання жорсткості різних елементів одягу.

РОЗРОБИВ _____
(підпис)

ПЕРЕВПРИВ _____
(підпис)

Додаток 3**КОНФЕКЦІЙНА КАРТА МАТЕРІАЛІВ**

Назва виробу: сукня-жакет жіноча

Розмірна характеристика: 172-89-96

Вікова група: молодша

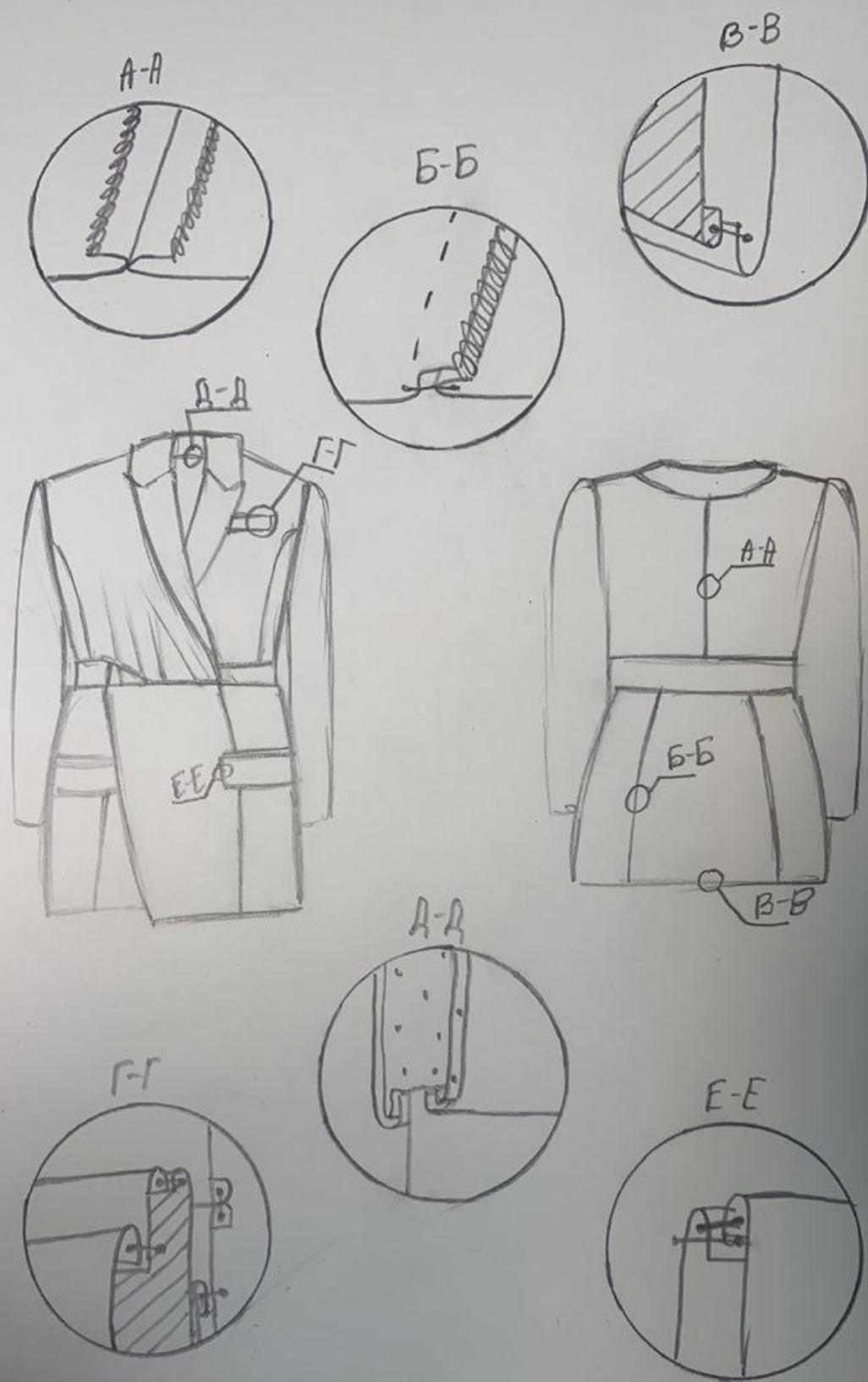
Назва установи розробника: Галицький коледж ім.. В. Чорновола

Швейні нитки		Фурнітура та оздоблювальні матеріали	
Назва, зразок	Характеристика	Назва, зразок	Характеристика
Нитки поліестерові	Швейна нитка з поліестерного волокна має високу міцність. Під дією вологи і води не руйнуються. Важлива перевага - висока термостійкість. Із-за цього виробництво цих ниток користується популярністю. Їх застосовують для одягу, взуття, шкіряних виробів, прошивки книг, для оздоблювальних строчок.	Тасьма-«бліскавка»	Застібка-бліскавка призначена для швидкого з'єднання деталей одягу. Складається з двох текстильних стрічок, на яких закріплені йдуть в шаховому порядку пластмасові або металеві ланки (у вигляді роздільних зубців або кілець супцільний спиралі, утворюють ланки).

РОЗРОБИВ _____

(підпис) **ПЕРЕВІРИВ** _____

(підпис)



Підприємство
Прийнято: 09.08.2022 р.
Відповідальність:
ІД: 00000000000000000000
Код: 00000000000000000000
Ім'я: Іван

Забільшувач підділення
Іван II т
Вчудинки 44
Баївська Інні

Кількість сторінок: 28

Задача

Я, однозначно з Головного Кандидату цього підприємства та концепції принципів академічного діярояснення, закриваю в часі підсумковими оцінками, які мають в умовних роботах та курсових роботах зробити обсяг

Надавши згоду на виконання перевірки на умовах моєї підприємницької роботи "Проектування автоскладу компактів маленьких житлових будинків на сучасні енергетичні інвертори в сфері побуту". за допомогою послуг сервісу Unicheck.

Надавши право на зберігання моєї Роботи у багаторічному Головному Кандидату і її використання включно з можливим зміненням вмісту в Роботах інших здебільшів особи.

Я проголошуєм, що вміст моєї Роботи є нічим іншим, як фрагментами, що віднесені до заснову Роботи та призначенні до академічної відповідальності.

Робота виконана під моєю супервізорською. Супервізор був із мене. Робота є індивідуальною та непрокопованою.

Дана 09.08.2022

Іван

ДОВІДКАПро результати комп'ютерної перевірки на унікальність використання ідей, ідеїв та концепцій
Ім'я користувача:
Марія МарисюкДата перевірки:
10.06.2022 09:17:04 EESTДата звіту:
10.06.2022 09:18:47 EESTID перевірки:
1011530262Тип перевірки:
Doc vs Internet + LibraryID користувача:
100004633Назва документа: **ДП_Сказінська_M-41**

Кількість сторінок: 25 Кількість слів: 5059 Кількість символів: 36931 Розмір файлу: 37.82 KB ID файлу: 1011403533

**6.11%
Схожість**

Найбільша схожість: 2.47% з джерелом з Бібліотеки (ID файлу: 1011392481)

1.32% Джерела з Інтернету 4 Сторінка 27

4.78% Джерела з Бібліотеки 60 Сторінка 27

0% Цитат

Вилучення цитат вимкнене

Дизайн

Вилучення списку бібліографічних посилань вимкнене

Достовірні дизайнери середовища та
моделювання одягу**0%****Вилучень**

Керівник роботи

Марисюк М.О.

Немає вилучених джерел

Роботу перевірено в програмі

Unicheck

Модифікації

Виявлено модифікації тексту. Детальна інформація доступна в онлайн-звіті.

Замінені символи	1	Дата	Результат (%)
		09.06.22	93,9
Вторинна перевірка		Дата	Результат (%)
Громадка			

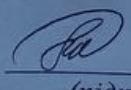
Відповідальна особа


(Марисюк)Марисюк М.О.
(протягом 10 днів)

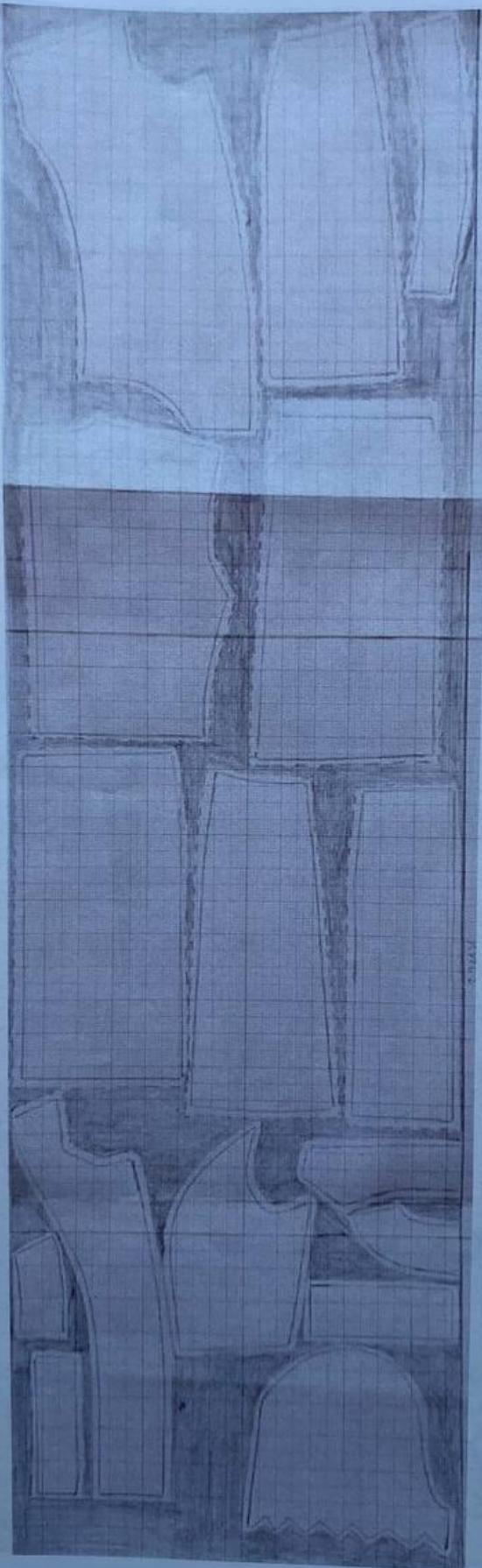
ДОВІДКА
**про результати комп'ютерної перевірки на унікальність кваліфікаційної,
 навчальної (дипломної) роботи**

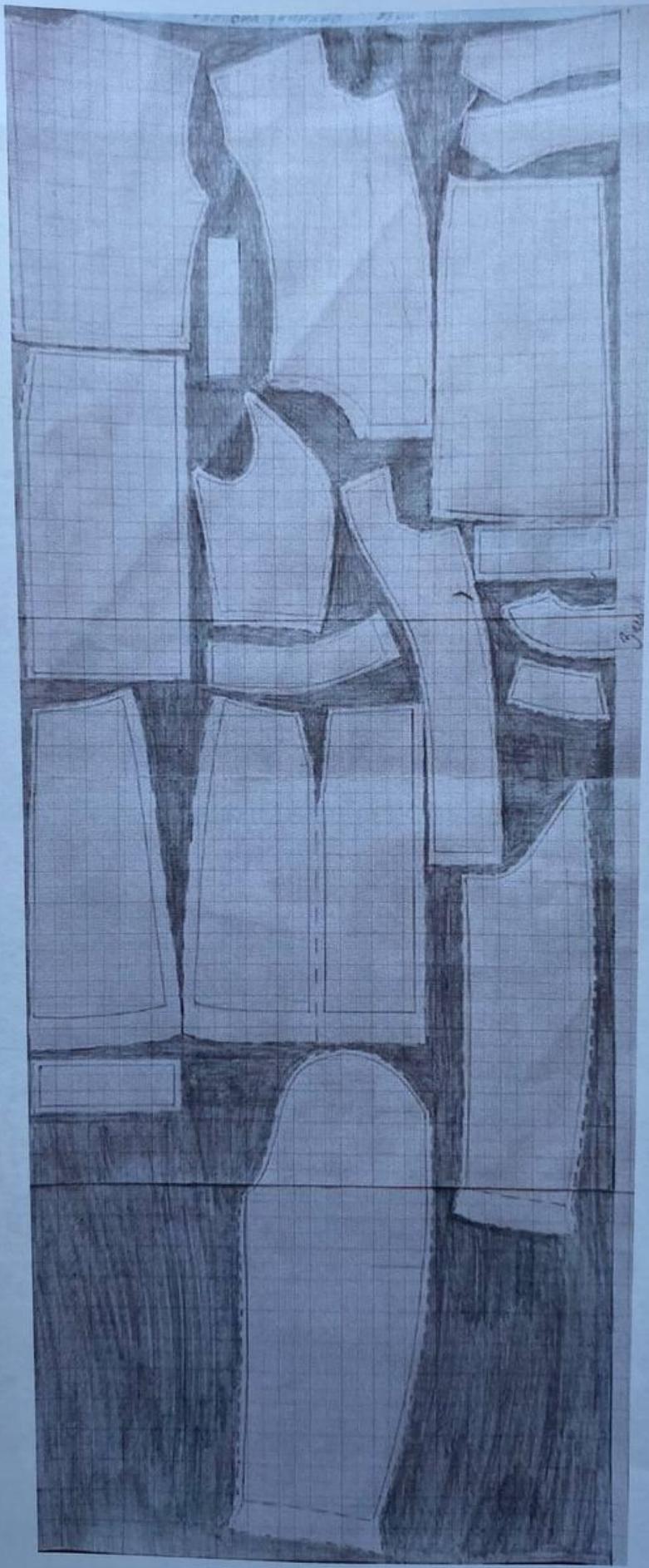
ІПП автора роботи	Сказінська Юлія Петрівна	
Назва роботи	Проектування авторської колекції жакетів жіночих святкових на основі елементів інтер'єру в стилі класицизму	
Шифр групи	М-41	
Спеціальність	182 Технології легкої промисловості	
Освітня програма	Моделювання та конструювання промислових виробів	
Курс	IV	
Відділення /Факультет	Дизайну	
Циклова комісія /Кафедра	Дисциплін дизайну середовища та моделювання одягу	
Керівник роботи	Марисюк М.О.	
Роботу перевіreno в програмі	Unicheck	
Результати перевірки		
Первинна перевірка	Дата	Результат (%)
	09.06.22	93,9
Вторинна перевірка	Дата	Результат (%)
Примітка		

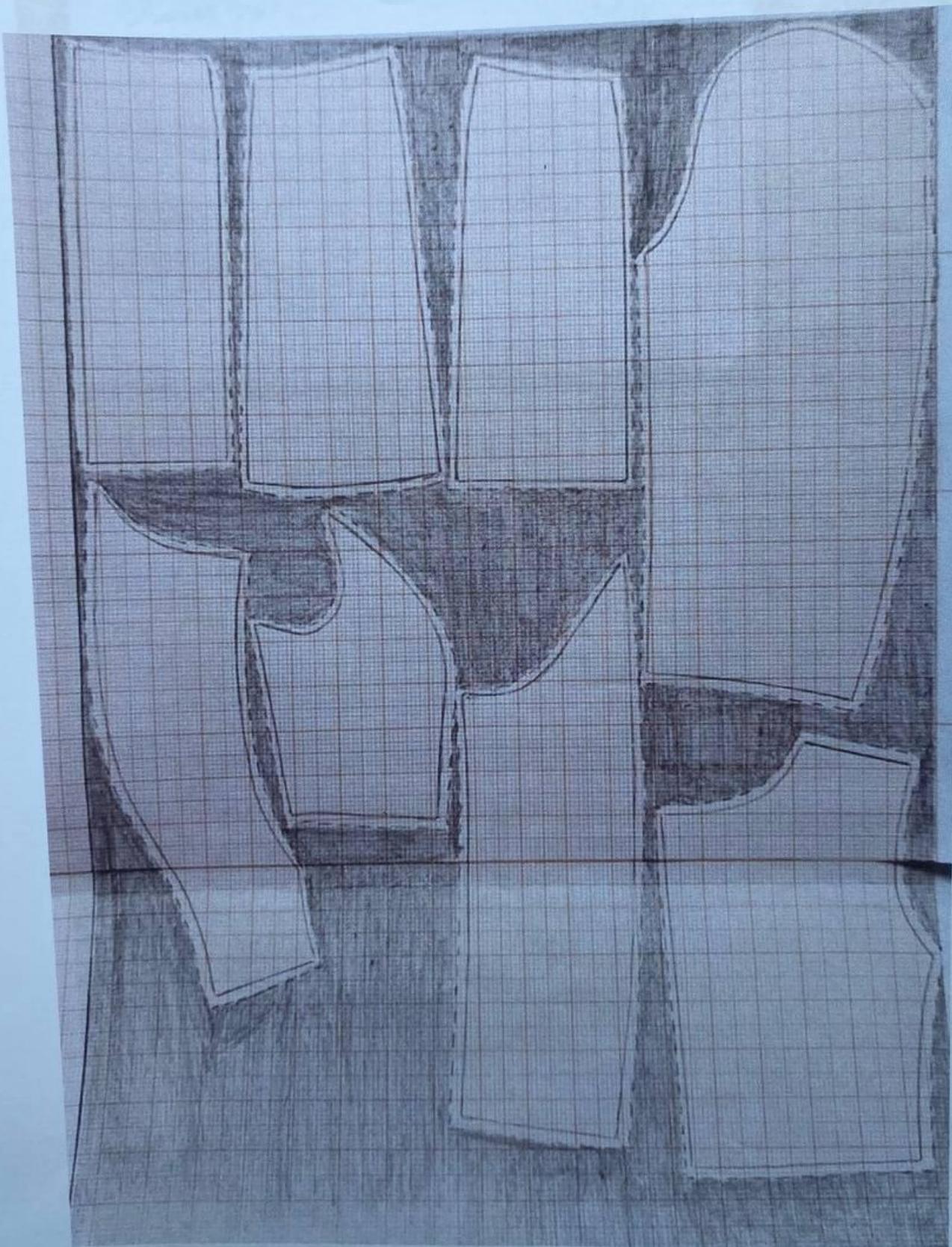
Відповідальна особа


(підпись)

Марисюк М.О.
(прізвище, ініціали)







Трикотажна тканина

Ширина - 29 см

Сумісність - 29 см

Висота - 2 см

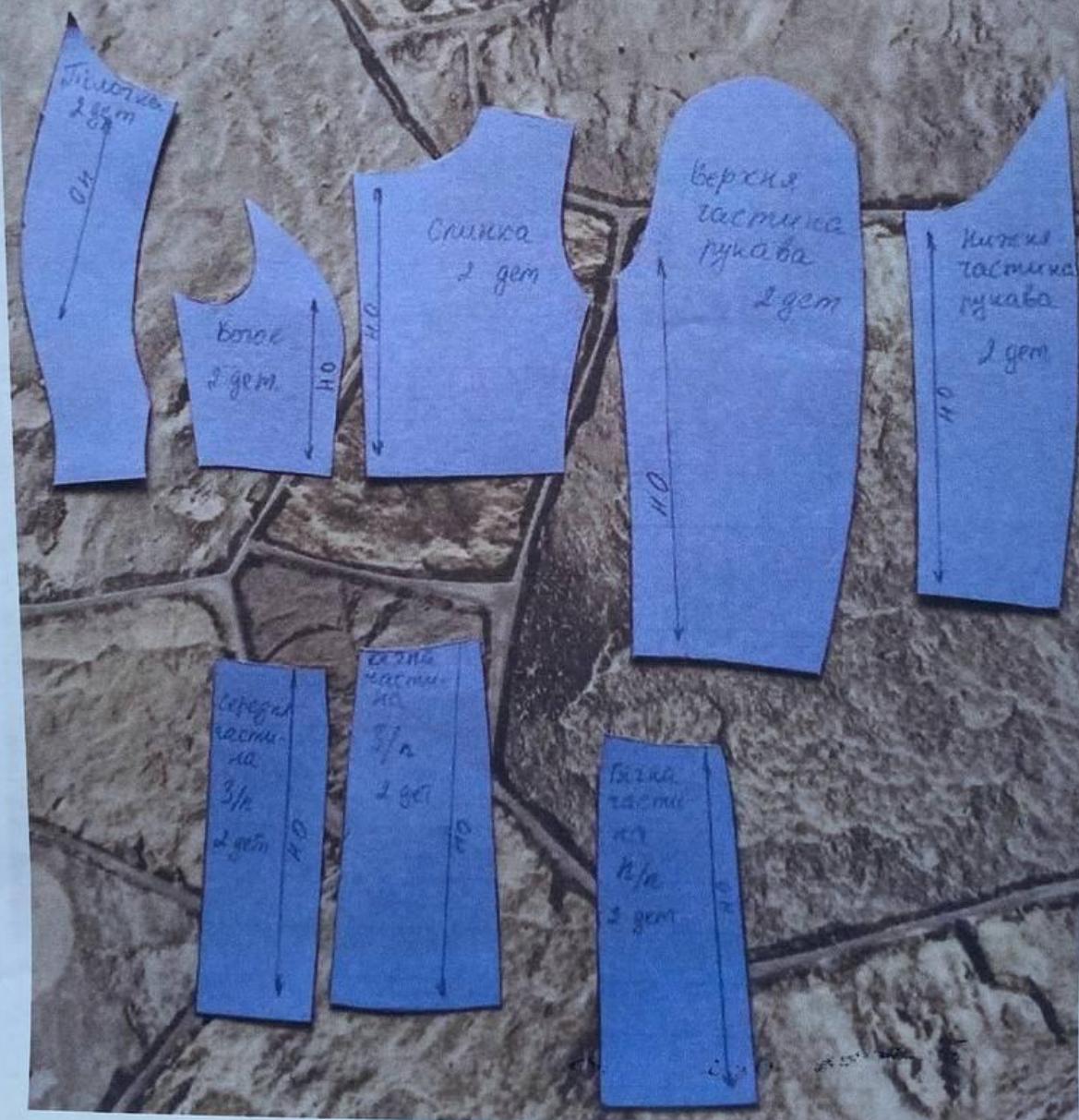
Лінійний відсоток зб - 29 см

Бірка зб з б - 29 см

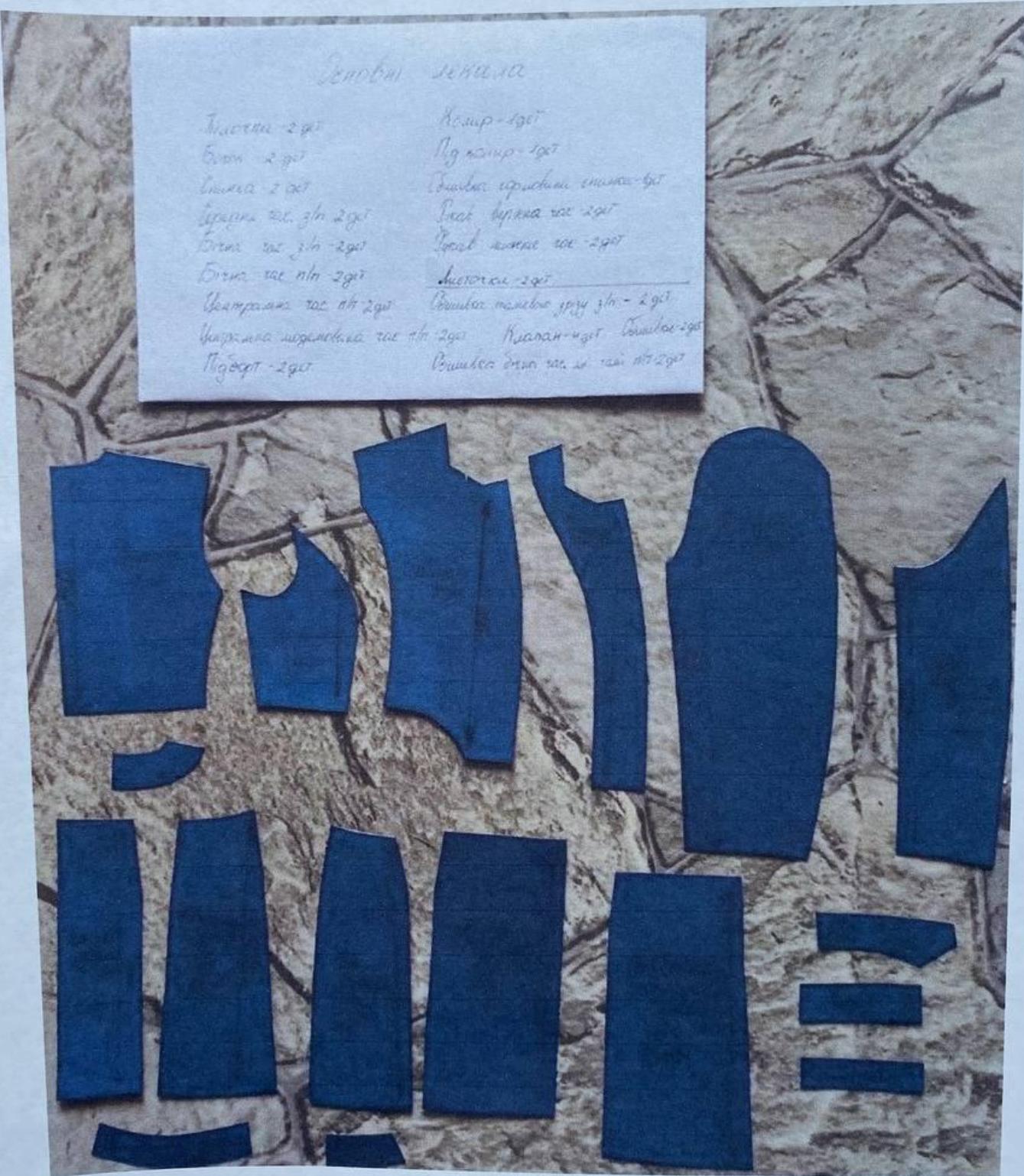
Бірка зб ніж - 29 см

Пришивання бірки зб - 29 см

Пришивання межевої зб - 29 см

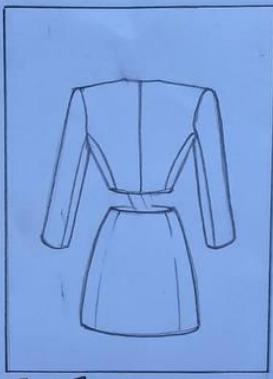


Лютера 290	Козирп - 190
Борн 290	Риг-козирп - 190
Бонна 290	Бонн-спорт команда - 190
Липштадт 290	Бонн-баскетбол 290
Бонн 290	Бонн-хоккей 290
Бонн 290	Бонн-футбол 290
Бонн 290	<u>Бонн-футбол</u> 290
Чемпионат ГДР 290	Бонн-футбол клуб 290
Чемпионат ГДР 290	Бонн-хоккей клуб 290
Нюрнберг 290	Бонн-хоккей клуб 290
Нюрнберг 290	Бонн-футбол клуб 290





Вигляд спереду
Специфікація деталей краю



Вигляд зі сторони спинки

Розмір:
Основні лекала
Тканина: костюмна
Розробив: Сєзінська Н.
Перевірив: Іончук Н.М. *О.О.*,
дата: 26.05

код деталі	Найменування деталі	Кількість деталей	
1	2	3	4
Д1	Плітка	1	2
Д2	Спинка	1	2
Д3	Колір	1	2
Д4	Борт	1	2
Д5	Рукав верхній	1	2
Д6	Рукав нижній	1	2
Д7	Членування низу	1	5
Д8	Бочас	1	2

Технічний опис

Сукня-жакет жіночий приталеного силуету, малопроміжної вікової групи, святкового призначення, довжиною до середини стегон. Застібка пісочет-рична, однобортися. Форма горловини V-про-дібна облиця бортом та підбортом. Рукав вишвійний, обхідний, довжиною до систі. Примітність: по сягається за допомогою білика.

Рекомендована техніка: костюмна.

